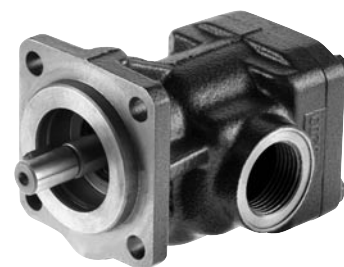


KRACHT



齿轮输送泵

KF 4...80

目录

技术数据

	页码
应用/适用流体	4
构造	5
多种配置/旋转方向	6
材料/特性	7
轴密封/多种规格	8 – 9
型号说明	10
技术数据	11
输出流量/输入功率	12 – 13
输入功率	14

尺寸表

带有管螺纹的法兰式安装的泵	标称排量 4 – 25	15
带有 SAE ¾ 和 1 连接的法兰式安装的泵	标称排量 4 – 25	16
带有 SAE 1½ 连接的法兰式安装的泵	标称排量 32 – 80	17
带有 SAE 2 连接的法兰式安装的泵	标称排量 50 – 80	18
带有角形支座和管螺纹的泵	标称排量 4 – 25	19
带有角形支座、SAE ¾ 和 1 连接的泵	标称排量 4 – 25	20
带有角形支座、SAE 1½ 连接的泵	标称排量 32 – 80	21
带有角形支座、SAE 2 连接的泵	标称排量 50 – 80	22
带有梭阀的法兰式安装的泵	标称排量 4 – 25	23
带有梭阀的法兰式安装的泵	标称排量 32 – 80	24
联轴器		25
钟罩	标称排量 4 – 25	26
钟罩	标称排量 32 – 80	27
带有管螺纹的电动泵组	标称排量 4 – 25	28 – 29
带有 SAE ¾ 和 1 连接的电动泵组	标称排量 4 – 25	30 – 31
带有 SAE 1½ 连接的电动泵组	标称排量 32 – 80	32 – 33
带有 SAE 2 连接的电动泵组	标称排量 50 – 80	34 – 35
螺纹法兰 G-SAE ¾ / 焊接法兰 S-SAE ¾		36
螺纹法兰 G-SAE 1 / 焊接法兰 S-SAE 1		37
螺纹法兰 G-SAE 1½ / 焊接法兰 S-SAE 1½		38
螺纹法兰 G-SAE 2 / 焊接法兰 S-SAE 2		39
液封附件		40

应用、适用流体

应用

离心机制造、喷涂机械、压缩机

发动机制造

加油站、过滤系统

发电机制造

热力设备、大型电气设备

润滑制造工厂、润滑油系统

机器制造业、机床、仪表制造、船用发动机制造、
金属成型机、计量系统

油漆工业、普通金属轴承生产、印刷机、聚氨酯机械

冰箱、橡胶和轮胎生产

油罐工厂、传输系统、涡轮机制造

真空机械

废油 - 排放
- 运输
- 处理

适用流体

粘合剂、防冻剂

钻孔用油

切削油

柴油、拉丝油

乳化液

燃油、L、EL、H

齿轮油、润滑脂

硬化油、传热介质、重质油、液压油

异氰酸酯

润滑油、涂漆

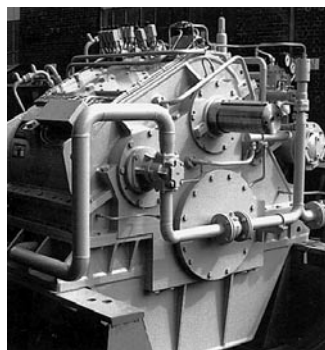
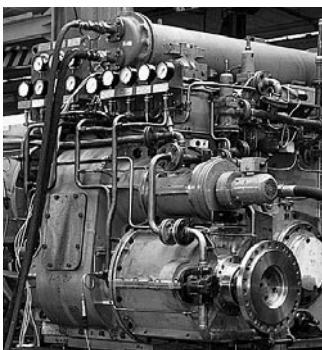
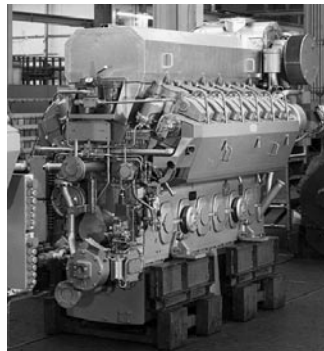
机油

硝化纤维素

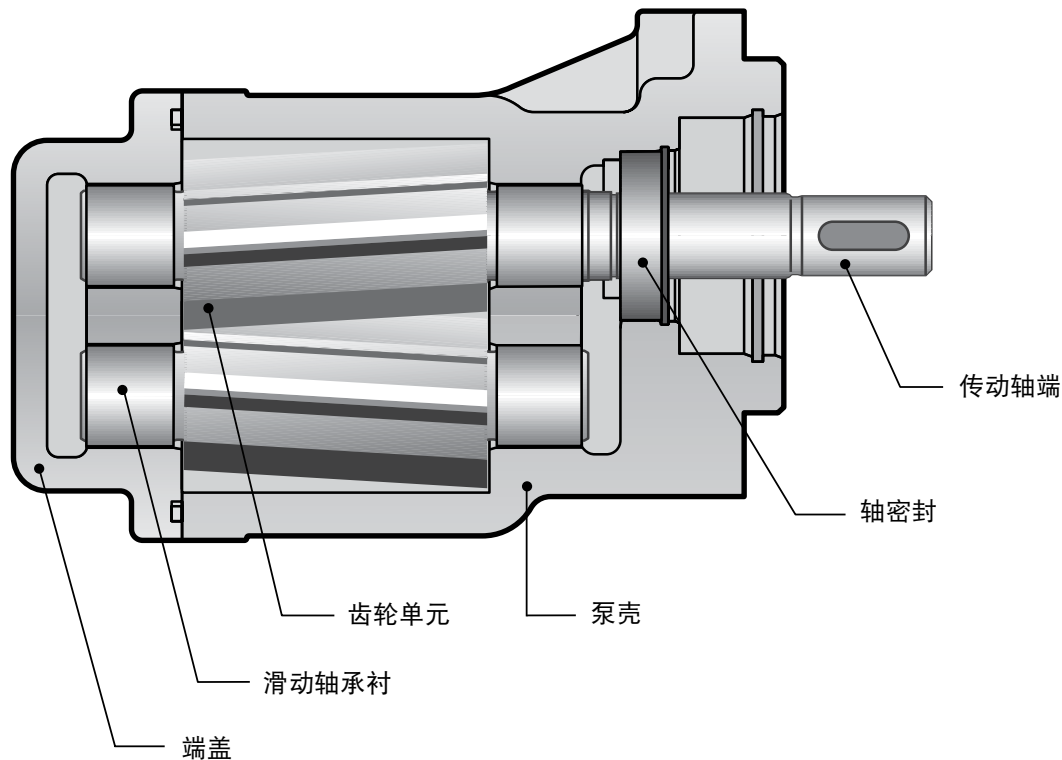
油漆、石蜡、塑料、聚烯烃、印刷油墨、加工用油

树脂、轧制油

废油、蜡



构造



产品特点

KF 齿轮泵用于泵送各种流体。

KF 齿轮泵因其可以根据模块配置按需装配而著称，而且以后可以升级。

泵同时适用于润滑性能较弱的介质。

标准泵壳部分是由灰口铸铁制造的。

齿轮单元由高强度表层硬化钢制造，并通过特殊复合滑动轴承衬加固和安装。

标准的传动轴采用旋转轴唇型密封。

各种规格的泵都采用斜齿啮合。这一特点再加上特殊的齿轮构造，能够大大降低噪音和压力波动。

操作注意

- 流体应具有基本的润滑特性，不能含有固体杂质，并且化学特性相容。
- 避免空转。
- 泵只能以指定旋转方向操作，否则会破坏轴的密封。
- 为了避免过度压力，系统或泵应当安装安全阀。
- 装在泵上的溢流阀只允许在短期操作中用作安全阀。
- 较长时间需溢流泵送的部分流量时，必须独立安装一个溢流阀，将所溢流的油直接导入油箱。
- 在上述情况下，需预先装好独立的溢流阀。

多种配置

- 驱动轴的密封：
 - 旋转轴唇型密封
 - 双旋转轴唇型密封（淬火）
 - 机械密封
- 前置轴承用于承受输入轴一侧的径向负载
- 溢流阀用作泵和系统的安全阀
- 保持不变的流量排出方向即使改变轴旋转方向，可选配安装阀组（梭阀）。

特别设计

各种轴端和齿轮排量，以及多种法兰型号、轴承型号、多级泵组合都可以按需提供。

我们的销售工程师将会为您提供建议。

附件

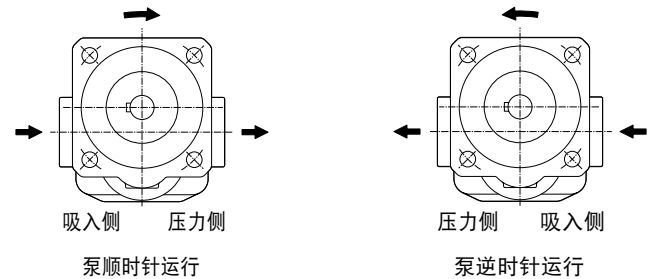
- 法兰连接头
- 联轴器
- 钟罩
- 液封用液体罐
- 按需提供阻尼元件

旋转方向

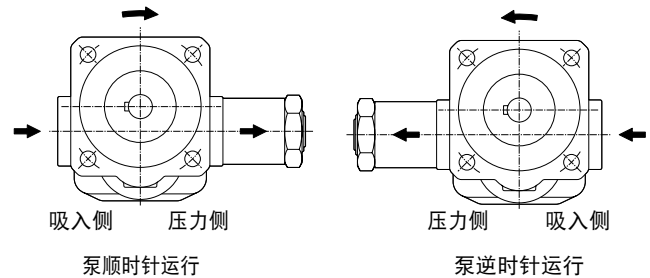
旋转方向应符合以下要求：

- 从泵的轴端方向看，如果轴按**顺时针**旋转，则泵送方向是由左至右的。
- 从泵的轴端方向看，如果轴按**逆时针**旋转，则泵送方向由右至左。

无溢流阀



有溢流阀



带有梭阀

无论旋转方向为左或右
泵送方向保持不变，
请参见第 23 和 24 页尺寸表。

材料

泵壳与盖板	EN-GJL-250 (GG 25) EN-GJS-400-15 (GGG 40) (按需提供)
齿轮	钢 1.7139
滑动轴承衬	DU (多层摩擦型轴承 P 10、DP 4) 根据需要轴承可不采用有色金属
轴密封	丁腈橡胶、氟橡胶、聚四氟乙烯、乙丙橡胶 (根据需要可采用其他密封材料。例如 HNBR/CR)
O 型圈	丁腈橡胶、氟橡胶、聚四氟乙烯、乙丙橡胶 (根据需要可采用其他密封材料。例如 HNBR/CR)

特性

标称尺寸 4 ... 80cm ³	V _g =	4/5/6/8/10/12/16/20/25/32/40/50/63/80
安装位置	任意 (例外情况: 带梭阀的泵)	
旋转方向	右或左 右和左	
安装类型	法兰 (DIN ISO 3019)	
管路连接	KF 4... 25 KF 32... 80	惠氏管螺纹、SAE 法兰 SAE 法兰
传动轴端	ISO R 775 短柱型	
吸入侧工作压力	请参见第 8 页图表	
压力侧工作压力	P _n	25 bar (可根据需要采用更高压力)
转速	KF 4... 80	200 ... 3 000 1/min
粘度 (取决于压力和旋转转速)	mm ² /s	12 ... 20 000
泵介质的温度	请参见第 8 页图表	
环境温度	V _u =	-20 °C ... 60 °C (-4 °F ... 140 °F)

轴密封

	密封材料	吸入侧压力 *	流体温度	
			°C	°F
带有单旋转轴唇密封的泵	丁腈橡胶	-0.4...1	-10...90	-14...194
	氟橡胶 最高 750 rpm	-0.4...6	-10...150	-14...302
	最高 1000 rpm	-0.4...5		
	最高 1500 rpm	-0.4...4		
	最高 2000 rpm	-0.4...3		
	最高 3000 rpm	-0.4...2		
	氟橡胶（低温）	-0.4...0.5	-40...150	-40...302
	乙丙橡胶	-0.4...0.5	-10...120	-14...248
	聚四氟乙烯	-0.4...2	-10...200	-14...392
带有前置轴承和单旋转轴唇密封的泵	丁腈橡胶	-0.4...1	-10...90	-14...194
	氟橡胶 最高 750 rpm	-0.4...6	-10...150	-14...302
	最高 1000 rpm	-0.4...5		
	最高 1500 rpm	-0.4...4		
	最高 2000 rpm	-0.4...3		
	最高 3000 rpm	-0.4...2		
	聚四氟乙烯	-0.4...2	-10...200	-14...392
带有双旋转轴密封和液封连接孔（淬火）的泵	丁腈橡胶	-0.4...1	-10...90	-14...194
	氟橡胶 最高 750 rpm	-0.4...6	-10...150	-14...302
	最高 1000 rpm	-0.4...5		
	最高 1500 rpm	-0.4...4		
	最高 2000 rpm	-0.4...3		
	最高 3000 rpm	-0.4...2		
	聚四氟乙烯	-0.4...2	-10...200	-14...392
用于真空工况下带有双旋转轴密封和液封连接孔（淬火）的泵	丁腈橡胶	-0.9...0.2	-10...90	-14...194
	氟橡胶	-0.9...0.2	-10...150	-14...302
	聚四氟乙烯	-0.9...0.2	-10...200	-14...392
用于真空工况和普通工况的带有三旋转轴密封和液封连接孔的泵	丁腈橡胶	-0.9...1	-10...90	-14...194
	氟橡胶 最高 750 rpm	-0.9...6	-10...150	-14...302
	最高 1000 rpm	-0.9...5		
	最高 1500 rpm	-0.9...4		
	最高 2000 rpm	-0.9...3		
	最高 3000 rpm	-0.9...2		
带有机械密封的泵	氟橡胶	-0.4...10	-10...150	-14...302
	聚四氟乙烯	-0.4...10	-10...200	-14...392
	乙丙橡胶	-0.4...10	-10...120	-14...248
带有机械密封和液封连接孔的泵	氟橡胶	-0.4...10	-10...150	-14...302

* 启动状态下的较短时间：允许 -0.6 bar

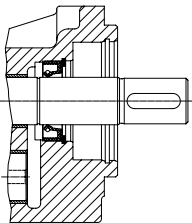
转速：200–3000 1/min

显示的最大值取决于相应的工况条件。

对于带梭阀的泵，请注意 $P_{e \min}$ 的限制。

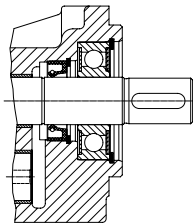
可根据需要采用其他密封材料。

多种规格



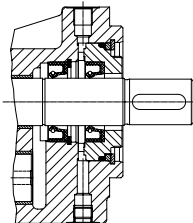
采用单旋转轴唇密封的泵
安装类型：F/W

密封材料：
丁腈橡胶 = 密封类型 1
氟橡胶 = 密封类型 2
聚四氟乙烯 = 密封类型 3
乙丙橡胶 = 密封类型 9



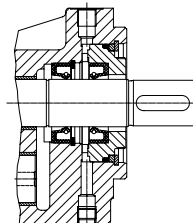
带有外端轴承和单旋转轴唇密封的泵
安装类型：G/X

密封材料：
丁腈橡胶 = 密封类型 1
氟橡胶 = 密封类型 2
聚四氟乙烯 = 密封类型 3



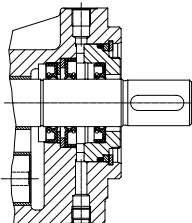
带有双旋转轴密封和液封连接孔（淬火）的泵
安装类型：F/W

密封材料：
丁腈橡胶 = 密封类型 19
氟橡胶 = 密封类型 7
聚四氟乙烯 = 密封类型 4



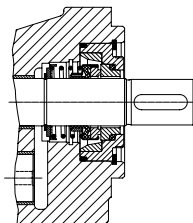
用于真空工况下带有双旋转轴密封和液封连接孔（淬火）的泵
安装类型：F/W

密封材料：
丁腈橡胶 = 密封类型 19
氟橡胶 = 密封类型 7
聚四氟乙烯 = 密封类型 4
特殊编号：74



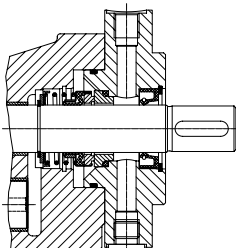
用于真空工况和普通工况的带有三旋转轴密封和液封连接孔的泵

安装类型：F/W
密封材料：
丁腈橡胶 = 按需提供
氟橡胶 = 按需提供



带有机械密封的泵
安装类型：F/W

密封材料：
氟橡胶 = 密封类型 5
聚四氟乙烯 = 密封类型 6
乙丙橡胶 = 密封类型 20

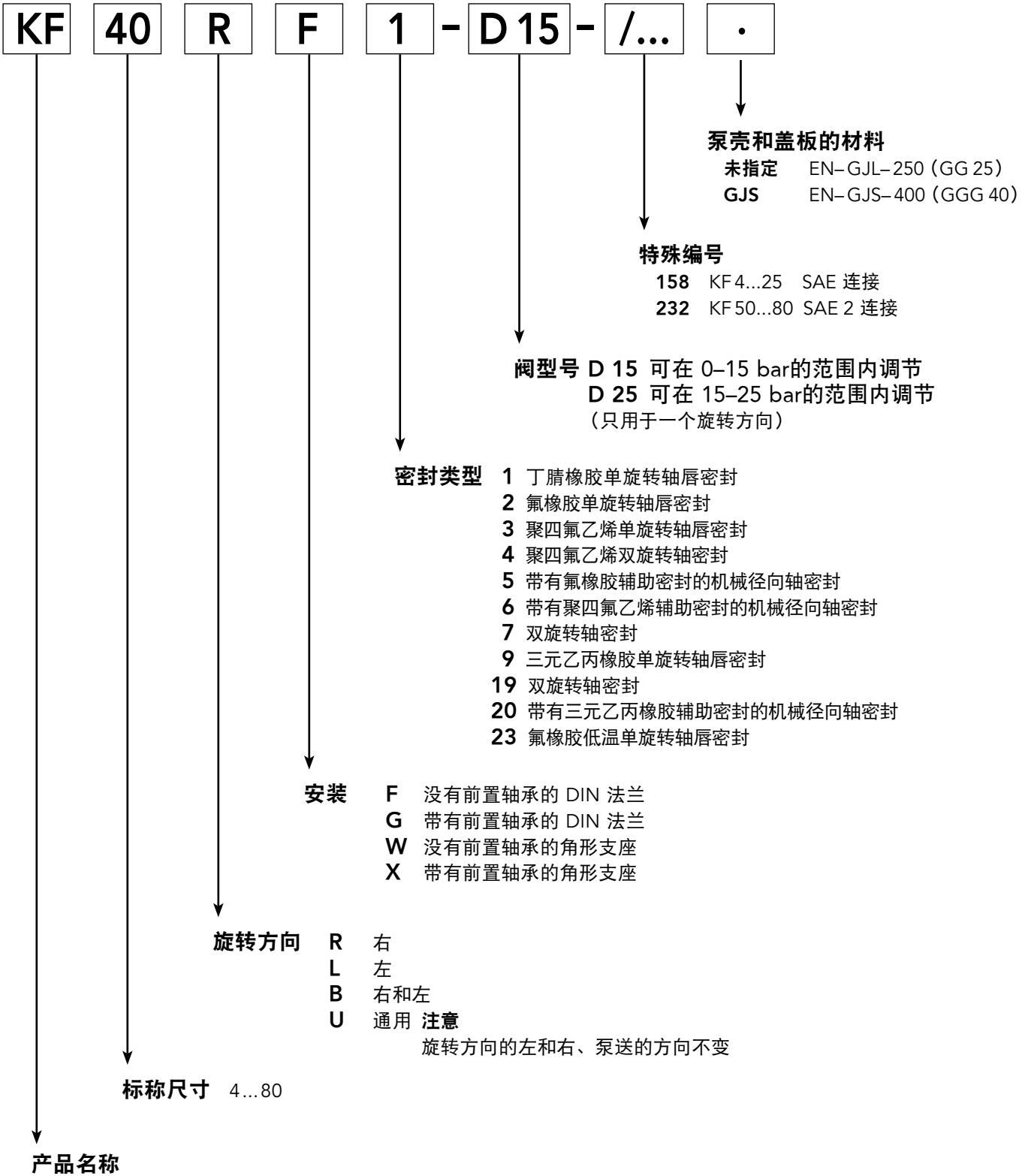


带有机械密封和液封连接孔的泵

安装类型：F/W
密封材料：
氟橡胶 = 密封类型 5
特殊编号：198

型号说明

订购代码



齿轮输送泵 KF 4...80

技术数据

标称尺寸	排量	工作压力 *	最大压力 (压力峰值)	转速范围		允许负载 ** (n=1500 1/min) F _{radial} N
	V _g cm ³ /r			n _{min} 1/min	n _{max} 1/min	
4	4.03	25	40	200	3000	700
5	5.05					
6	6.38					
8	8.05					
10	10.11					
12	12.58					
16	16.09					
20	20.1					
25	25.1					
32	32.12					1500
40	40.21					
50	50.2					
63	63.18					
80	80.5					

注释

- * 工作压力 P_b = 允许的持续压力
- ** 允许的负载仅适用于带前置轴承的泵。
F_{radial} 位于轴端中心。

某些操作条件下，不应采用最大或最小值。
例如，在低速和低粘度条件下不能达到最大工作压力。
在这种极端工况下使用，请向我们咨询。

传动功率

转速 $n = 950 \text{ 1/min}$

输出流量 Q (单位: l/min)	压力 p_b (单位: bar)								标称尺寸	压力 p_b (单位: bar)								功耗 P (单位: KW)
	2	4	6	8	10	15	20	25		2	4	6	8	10	15	20	25	
	3.7	3.6	3.6	3.5	3.4	3.3	3.1	2.9		0.04	0.05	0.07	0.08	0.09	0.13	0.16	0.20	
	4.6	4.5	4.5	4.4	4.3	4.1	3.8	3.6	5	0.04	0.06	0.08	0.10	0.11	0.16	0.20	0.25	
	5.8	5.7	5.6	5.5	5.4	5.1	4.9	4.6	6	0.05	0.07	0.09	0.12	0.14	0.19	0.25	0.30	
	7.3	7.2	7.1	7.0	6.8	6.5	6.2	5.8	8	0.06	0.09	0.11	0.14	0.17	0.24	0.31	0.38	
	9.2	9.0	8.9	8.7	8.6	8.2	7.7	7.3	10	0.07	0.10	0.14	0.17	0.21	0.29	0.38	0.47	
	11.4	11.3	11.1	10.9	10.7	10.2	9.6	9.1	12	0.08	0.12	0.16	0.21	0.25	0.36	0.47	0.58	
	14.6	14.4	14.2	13.9	13.7	13.1	12.4	11.7	16	0.09	0.15	0.20	0.26	0.31	0.45	0.60	0.74	
	18.2	18.0	17.7	17.4	17.1	16.3	15.5	14.7	20	0.10	0.18	0.25	0.32	0.39	0.56	0.74	0.92	
	22.8	22.4	22.1	21.7	21.3	20.4	19.4	18.3	25	0.12	0.21	0.30	0.39	0.48	0.70	0.92	1.14	
	29	29	28	28	27	26	25	23	32	0.2	0.3	0.4	0.5	0.6	0.9	1.2	1.5	
	37	36	36	35	34	33	31	29	40	0.2	0.4	0.5	0.6	0.8	1.1	1.5	1.8	
	46	45	44	43	43	41	38	36	50	0.3	0.5	0.6	0.8	1.0	1.4	1.9	2.3	
	58	57	56	55	54	51	48	45	63	0.4	0.6	0.8	1.0	1.2	1.8	2.4	2.9	
	73	72	71	69	68	65	61	58	80	0.4	0.7	1.0	1.3	1.6	2.3	3.0	3.7	

转速 $n = 1450 \text{ 1/min}$

输出流量 Q (单位: l/min)	压力 p_b (单位: bar)								标称尺寸	压力 p_b (单位: bar)								功耗 P (单位: KW)
	2	4	6	8	10	15	20	25		2	4	6	8	10	15	20	25	
	5.7	5.6	5.6	5.5	5.4	5.3	5.1	4.9		0.06	0.08	0.10	0.12	0.15	0.20	0.25	0.30	
	7.1	7.1	7.0	6.9	6.8	6.6	6.4	6.1	5	0.07	0.10	0.12	0.15	0.18	0.24	0.31	0.38	
	9.0	8.9	8.8	8.7	8.6	8.3	8.0	7.8	6	0.08	0.11	0.15	0.18	0.21	0.30	0.38	0.47	
	11.3	11.2	11.1	11.0	10.9	10.5	10.2	9.8	8	0.09	0.14	0.18	0.22	0.26	0.37	0.47	0.58	
	14.2	14.1	14.0	13.8	13.6	13.2	12.8	12.4	10	0.11	0.16	0.21	0.27	0.32	0.45	0.58	0.72	
	17.7	17.6	17.4	17.2	17.0	16.5	15.9	15.4	12	0.12	0.19	0.26	0.32	0.39	0.55	0.72	0.89	
	22.6	22.4	22.2	22.0	21.7	21.1	20.5	19.8	16	0.16	0.26	0.37	0.47	0.57	0.82	1.08	1.33	
	28.3	28.0	27.7	27.4	27.1	26.4	25.6	24.7	20	0.17	0.28	0.39	0.49	0.60	0.87	1.14	1.41	
	35.3	35.0	34.6	34.3	33.9	32.9	31.9	30.9	25	0.20	0.34	0.47	0.61	0.74	1.08	1.41	1.75	
	45	45	44	44	43	42	40	39	32	0.3	0.5	0.7	0.8	1.0	1.4	1.9	2.3	
	56	56	55	55	54	52	50	49	40	0.4	0.6	0.9	1.1	1.3	1.8	2.3	2.9	
	70	70	69	68	67	65	63	61	50	0.5	0.8	1.1	1.3	1.6	2.3	2.9	3.6	
	89	88	87	86	85	82	79	77	63	0.7	1.0	1.3	1.7	2.0	2.9	3.7	4.5	
	113	112	111	109	108	105	101	98	80	0.8	1.2	1.7	2.1	2.5	3.6	4.7	5.8	

表值对应于粘度为 $34 \text{ mm}^2/\text{s}$ 的矿物油。

输出流量 Q 的误差界限为表值的 $+2.5\% \dots -5\%$ 。

当粘度小于 $30 \text{ mm}^2/\text{s}$ 时，则应考虑减少输出流量 Q 。

驱动电机的功率应比表值 P 大 20% 。

当粘度大于 $100 \text{ mm}^2/\text{s}$ 时，则需要增加传动功率，这时应按照第 13/14 页上的说明进行计算。

输出流量/输入功率

计算

$$P_{1Pu} = P_{tab} \cdot \frac{n}{1450} + f_v \cdot Q$$

P_{1Pu} = 泵的功耗 (kW)

P_{tab} = 1450 1/min 时表中的功耗 (kW)

n = 转速 (1/min)
取决于粘度!
(请参见推荐转速)

f_v = 粘度系数
请参见第 14 页的图表 $\left[\frac{\text{kW}}{\text{l/min}} \right]$

Q = 输出流量 (l/min), $Q = \frac{V_g \cdot n}{1000}$

V_g = 排量 (cm³/r)

示例: 泵型号 KF 80

粘度 $v = 3000 \text{ mm}^2/\text{s}$

工作压力 $p = 15 \text{ bar}$

当 $P_{tab} = 3.6 \text{ kW}$

$n = 500 \text{ 1/min}$

$f_v = 0.017 \frac{\text{kW}}{\text{l/min}}$

$$Q = \frac{80.5 \cdot 500}{1000} = 40 \text{ l/min}$$

得出

$$P_{1Pu} = \left(3.6 \cdot \frac{500}{1450} + 0.017 \cdot 40 \right) \text{ kW}$$

$P_{1Pu} = 1.92 \text{ kW}$

电机输出功率: $P_{2Mot} = 1.2 \cdot P_{1Pu} = 2.3 \text{ kW}$

选择电机,

参数为:

$P = 3.0 \text{ kW}$

$n = 500 \text{ 1/min}$

换算系数

$$1 \text{ bar} \hat{=} 14.5 \frac{\text{lb}}{\text{in}^2} = 14.5 \text{ psi}$$

$$1 \frac{\text{l}}{\text{min}} \hat{=} 0.220 \frac{\text{gal}}{\text{min}} = [\text{U.K.}]$$

$$1 \frac{\text{l}}{\text{min}} \hat{=} 0.264 \frac{\text{gal}}{\text{min}} = [\text{US}]$$

推荐转速

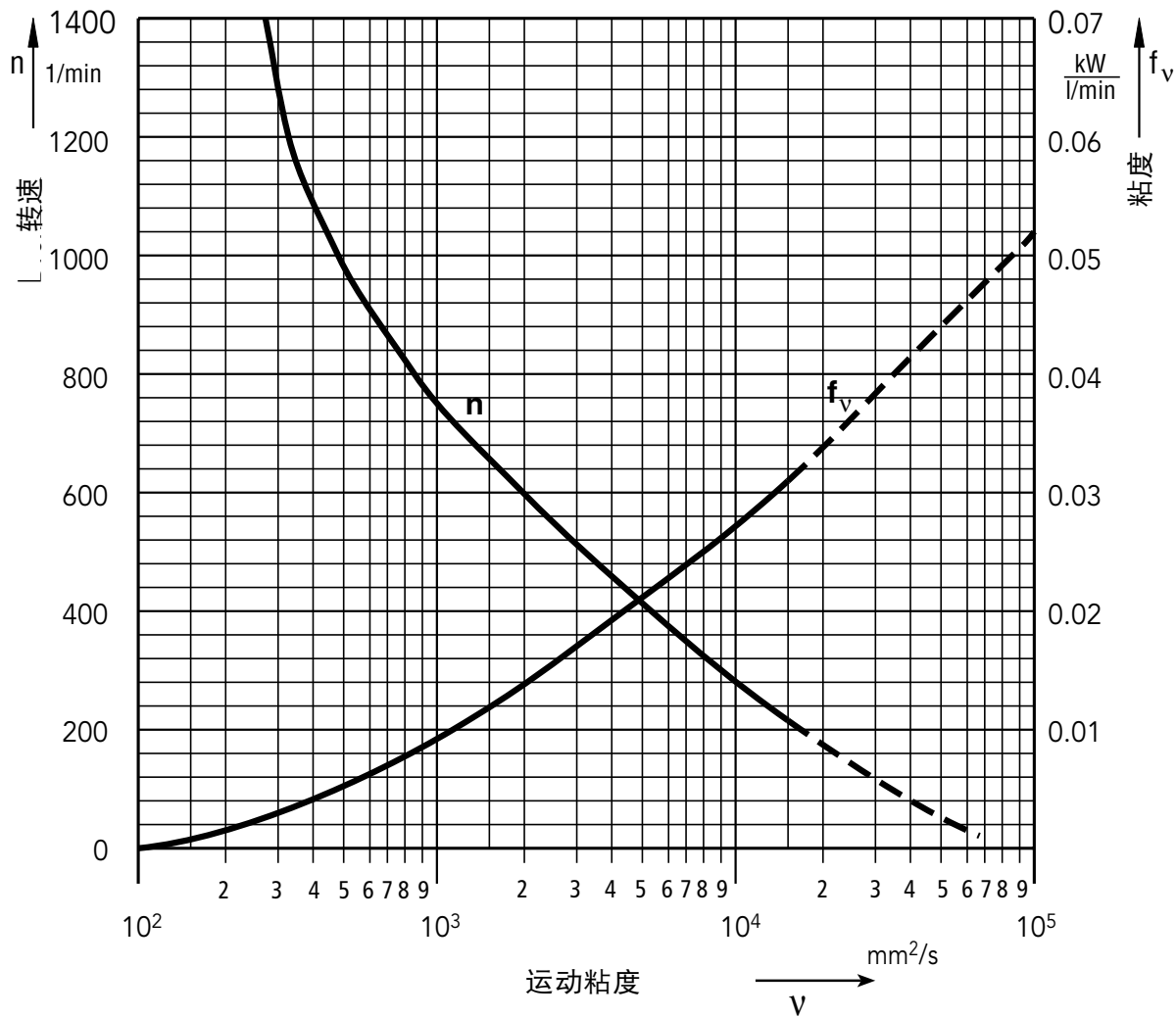
运动粘度 $v \text{ mm}^2/\text{s}$

< 300 300 500 1000 2000 3000 6000 10000 20000 30000

≥ 1500 1250 1000 750 600 500 400 300 200 100

转速 $n_{\max} \text{ 1/min}$

输入功率

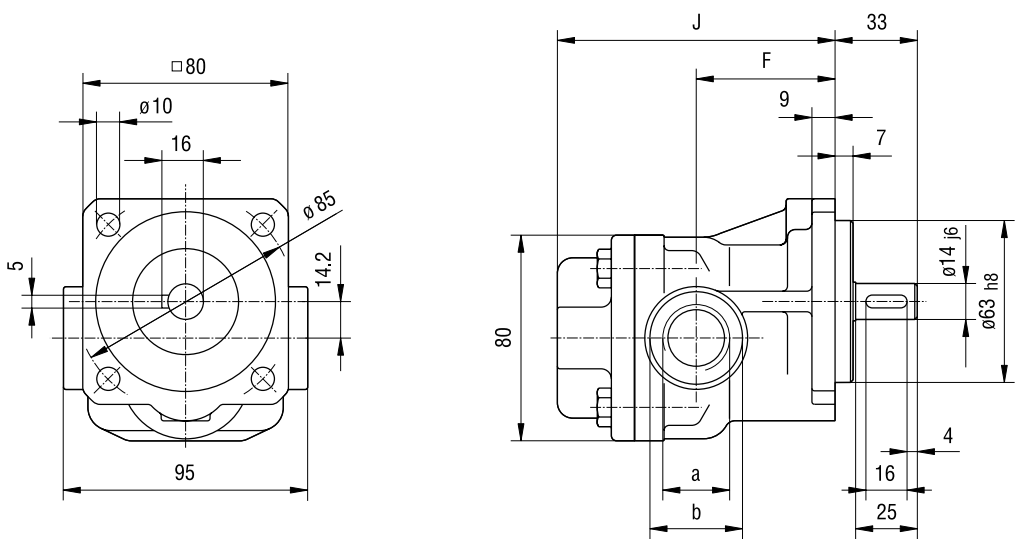


图表： $n, f_v = f(v)$

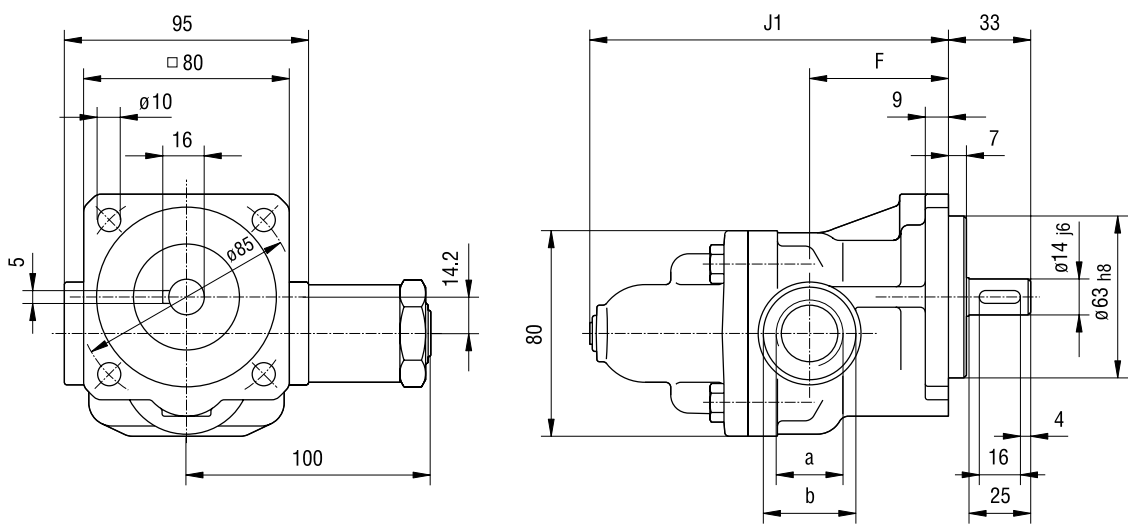
注意：
确定输入功率时，需要考虑开始时为最大工作粘度的情况。
驱动电机的功率应比确定值大 20%。

带有管螺纹的法兰式安装的泵

KF 4...25



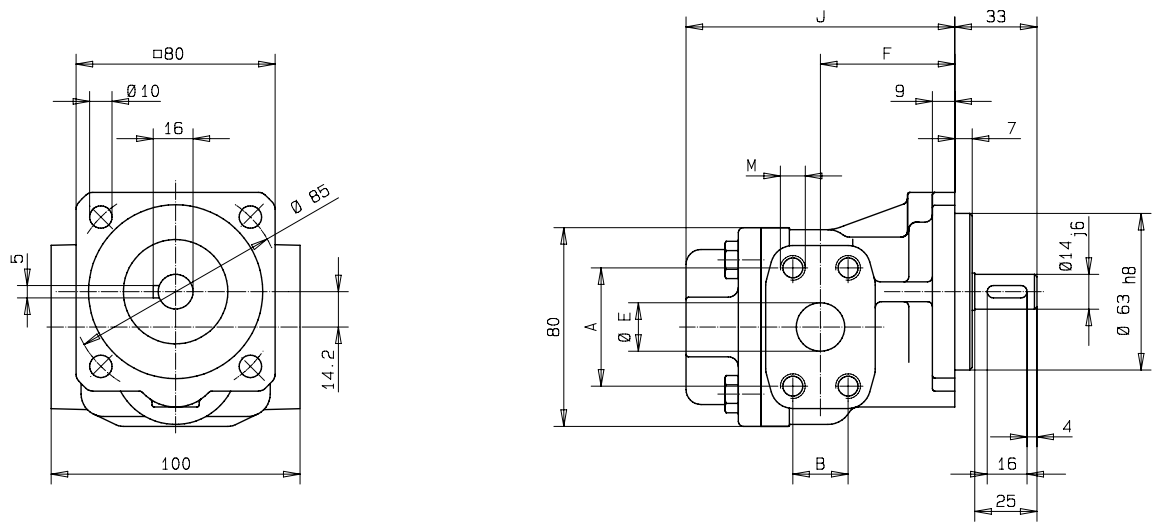
KF 4...25 (带溢流阀)



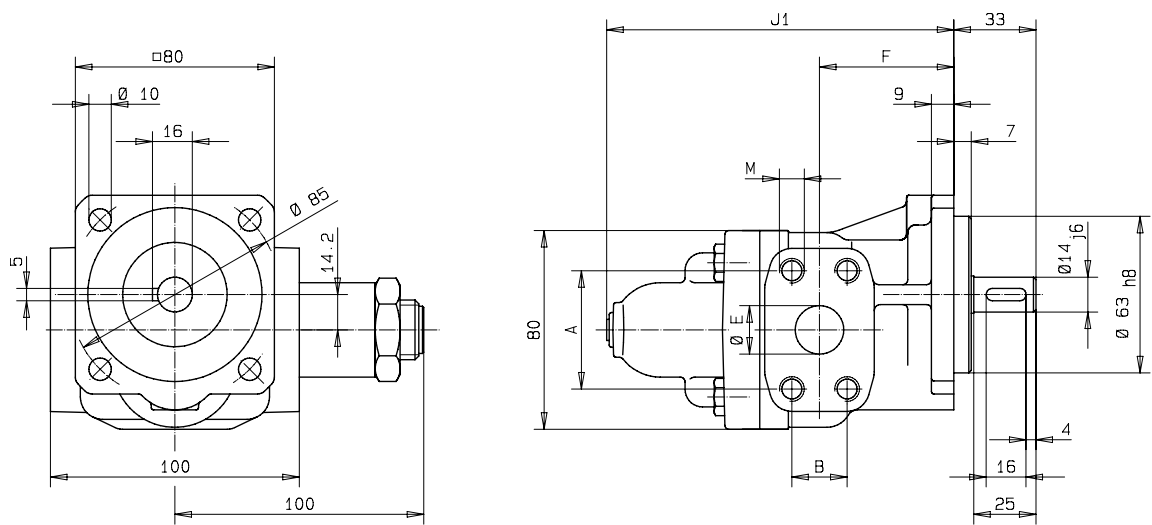
标称尺寸	吸入口和压力口		F	J	J ₁	重量 (单位: kg)	
	a	b				无阀	有阀
4...12	G 3/4 深 17	Ø 36	54	109	140	2.9	3.7
16...25	G 1 深 19	Ø 42	63	131	161	3.5	4.3

带有 SAE 3/4 和 1 连接的法兰式安装的泵（特殊编号 158）

KF 4...25



KF 4...25（带溢流阀）

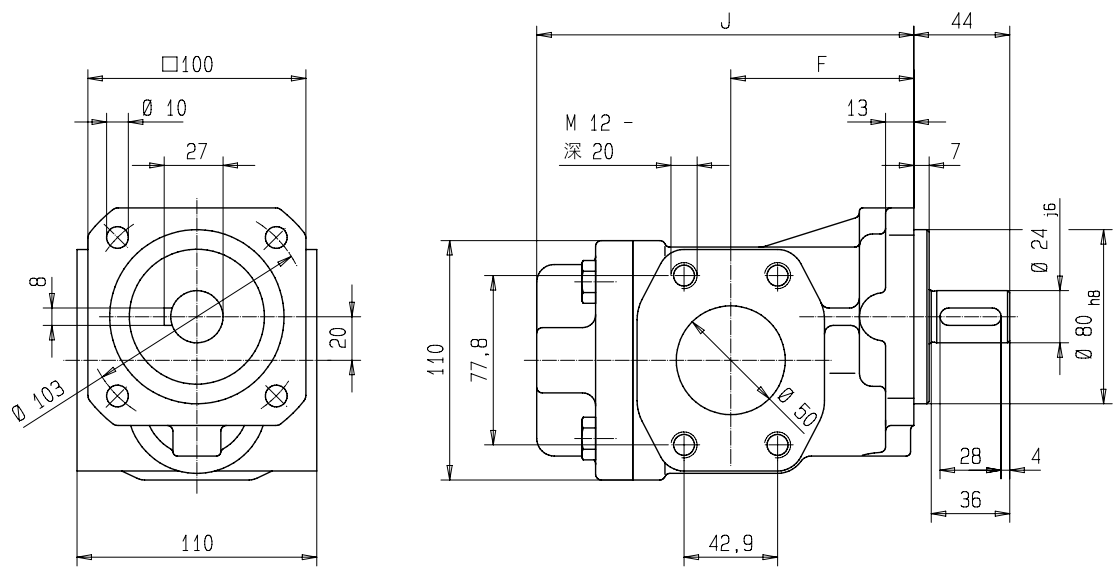


标称尺寸		吸入口和压力口							重量（单位：kg）	
		A	B	E	M	F	J	J ₁	无阀	有阀
4...12	SAE 3/4	47.6	22.2	19.5	M10 深 15	54	109	140	4.2	5.0
16...25	SAE 1	52.4	26.2	25	M10 深 17	63	131	162	4.8	5.6

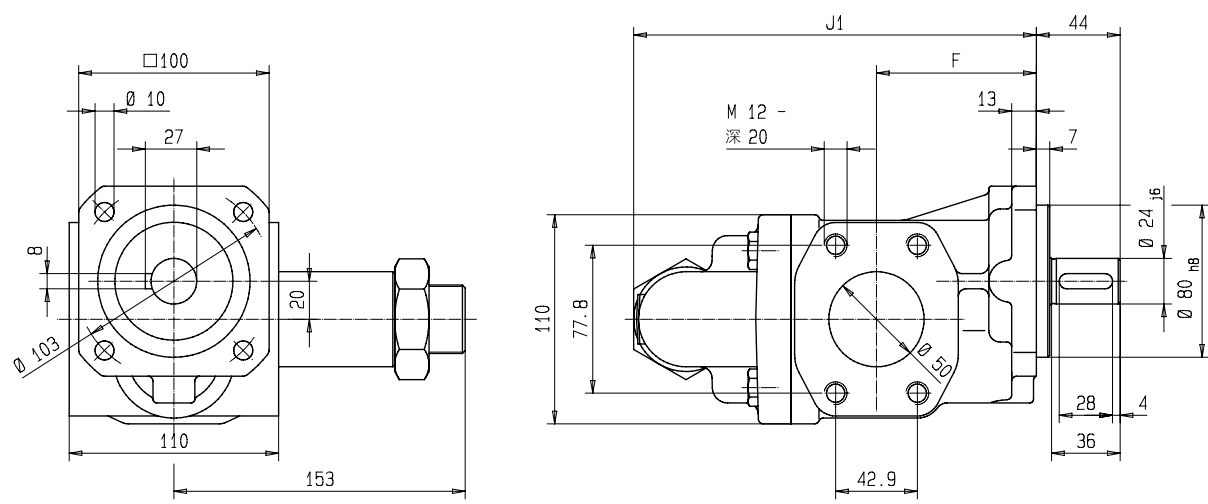
标称尺寸	F	J	J ₁	重量 (单位: kg)	
				无阀	有阀
32...50	84	173	212	7.7	9.5
63/80	100	208	247	9.4	11.2

带有 SAE 2 连接的法兰式安装的泵（特殊编号 232）

KF 50...80



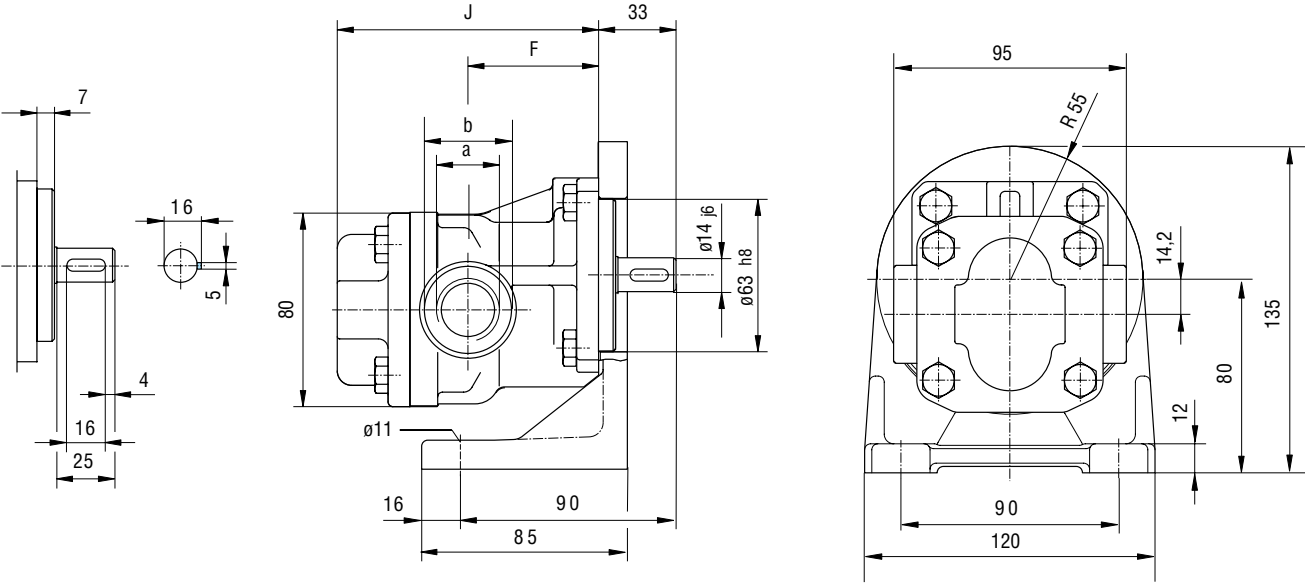
KF 50...80（带溢流阀）



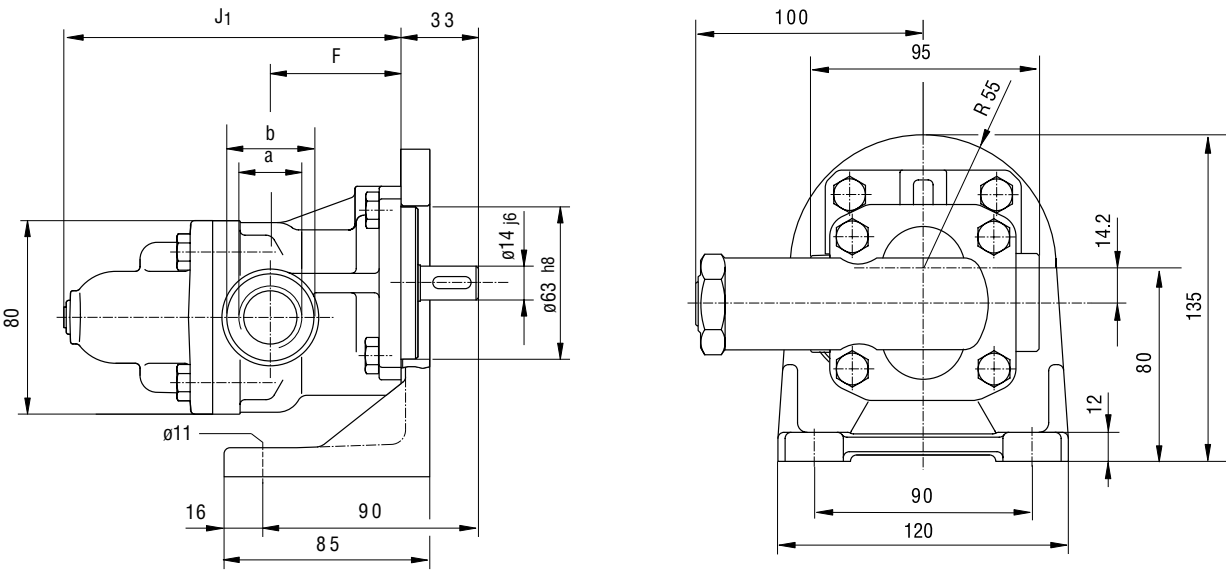
标称尺寸				重量（单位：kg）	
	F	J	J ₁	无阀	有阀
50	84	121	212	7.7	9.5
63/80	100	206	217	9.4	11.2

带有角形支座和管螺纹的泵

KF 4...25



KF 4...25 (带溢流阀)

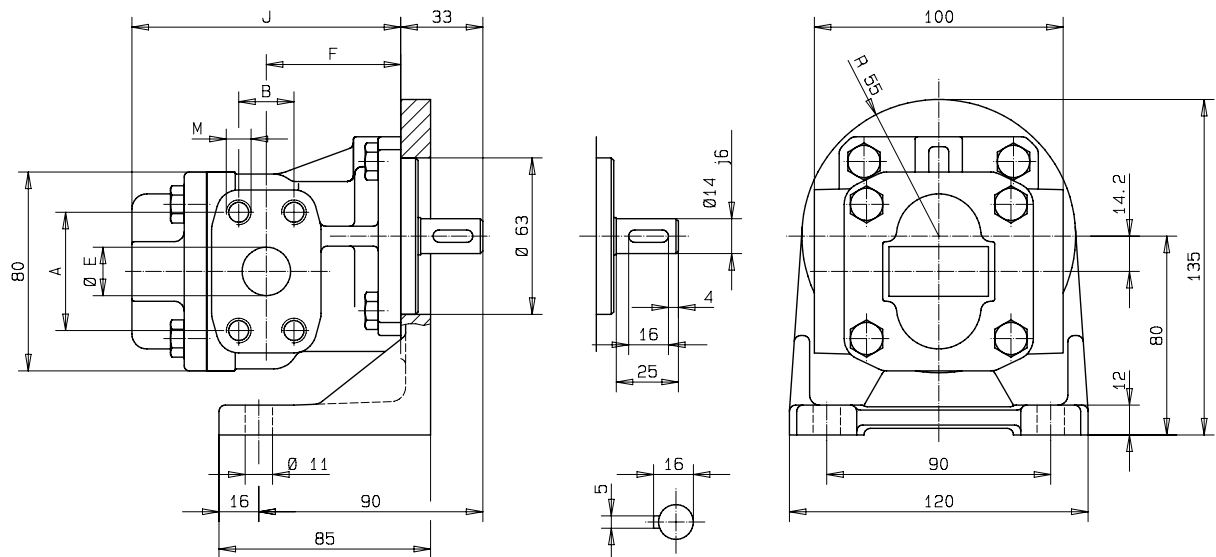


标称尺寸	吸入口和压力口		F	J	J ₁	重量 (单位: kg)	
	a	b				无阀	有阀
4...12	G 3/4 深 17	Ø 36	54	109	140	4.2	5.0
16...25	G 1 深 19	Ø 42	63	131	161	4.8	5.6

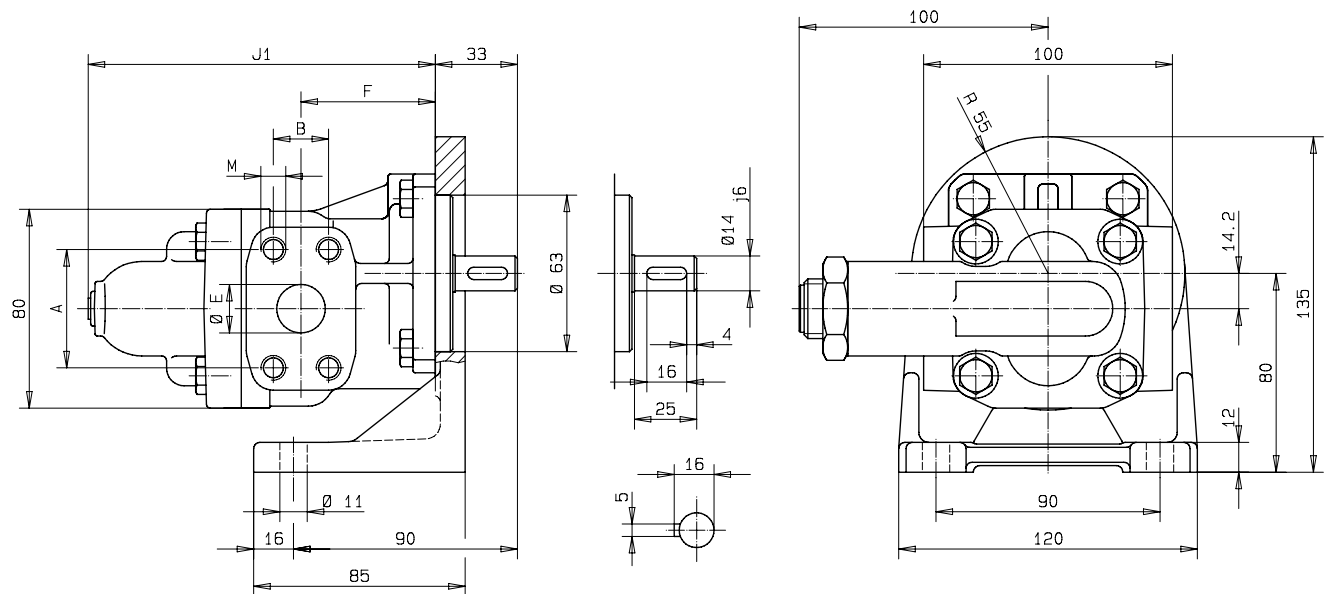
齿轮输送泵 KF 4...80

带有角形支座、SAE ¾ 和 1 连接的泵（特殊编号 158）

KF 4...25



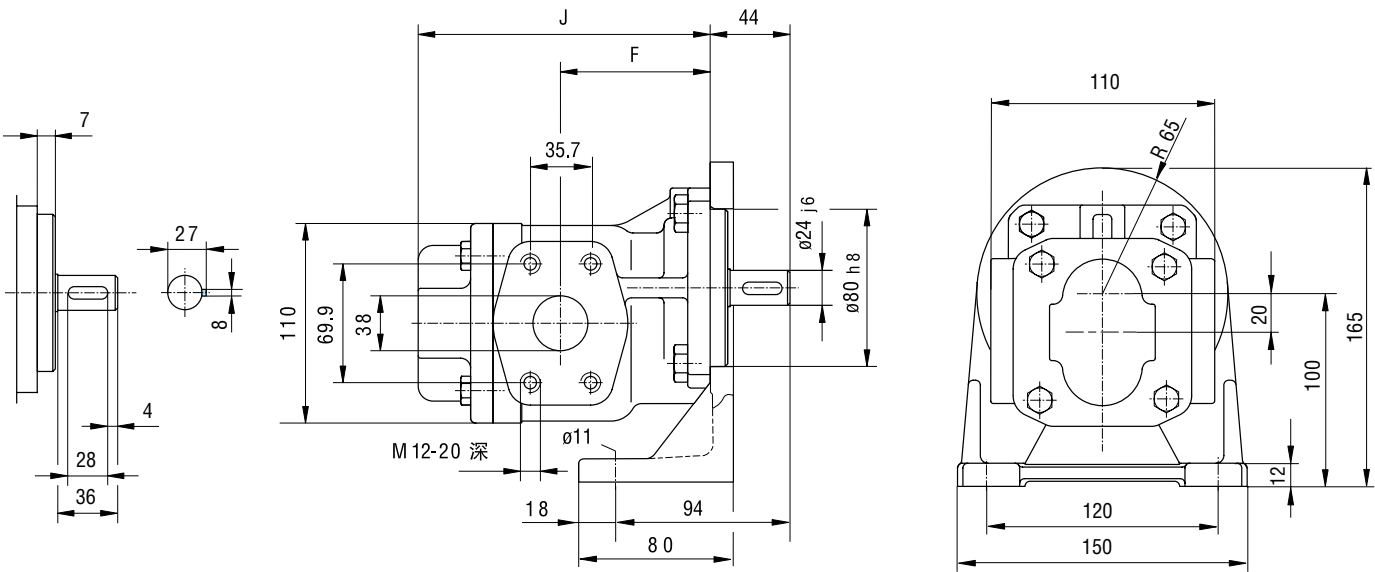
KF4...25（带溢流阀）



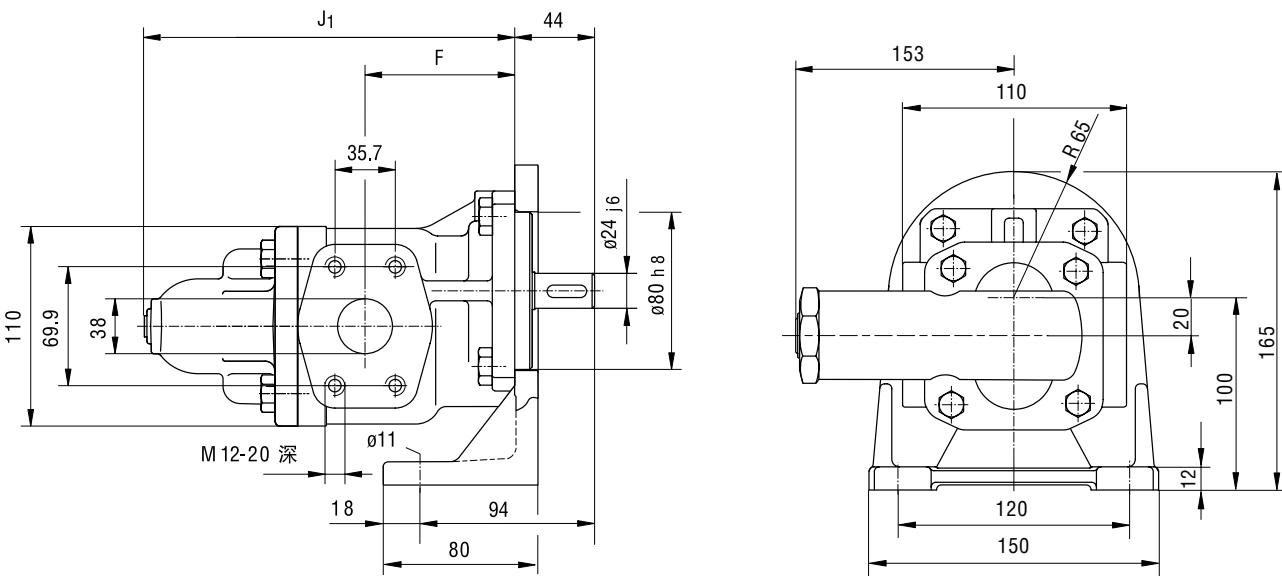
标称尺寸		吸入口和压力口							重量（单位：kg）	
		A	B	E	M	F	J	J ₁	无阀	有阀
4...12	SAE ¾	47.6	22.2	19.5	M10 深 15	54	109	140	4.2	5.0
16...25	SAE 1	52.4	26.2	25	M10 深 17	63	131	162	4.8	5.6

带有角形支座、SAE 1½ 连接的泵

KF 32...80



KF 32...80 (带溢流阀)

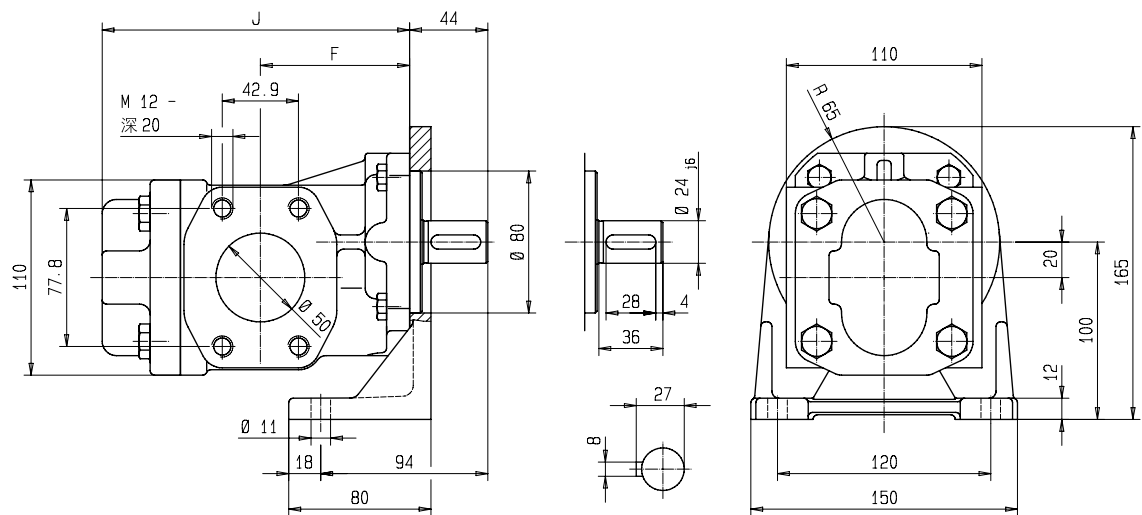


标称尺寸	F	J	J ₁	重量 (单位: kg)	
				无阀	有阀
32...50	84	173	212	9.5	11.3
63/80	100	208	247	11.2	13

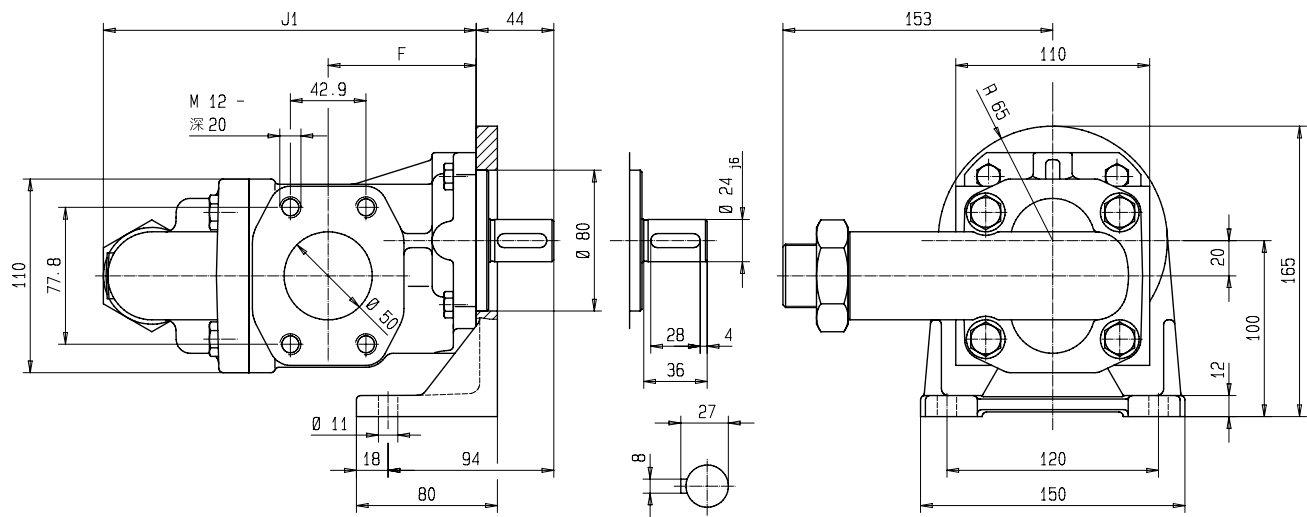
齿轮输送泵 KF 4...80

带有角形支座、SAE 2 连接的泵（特殊编号 232）

KF 50...80



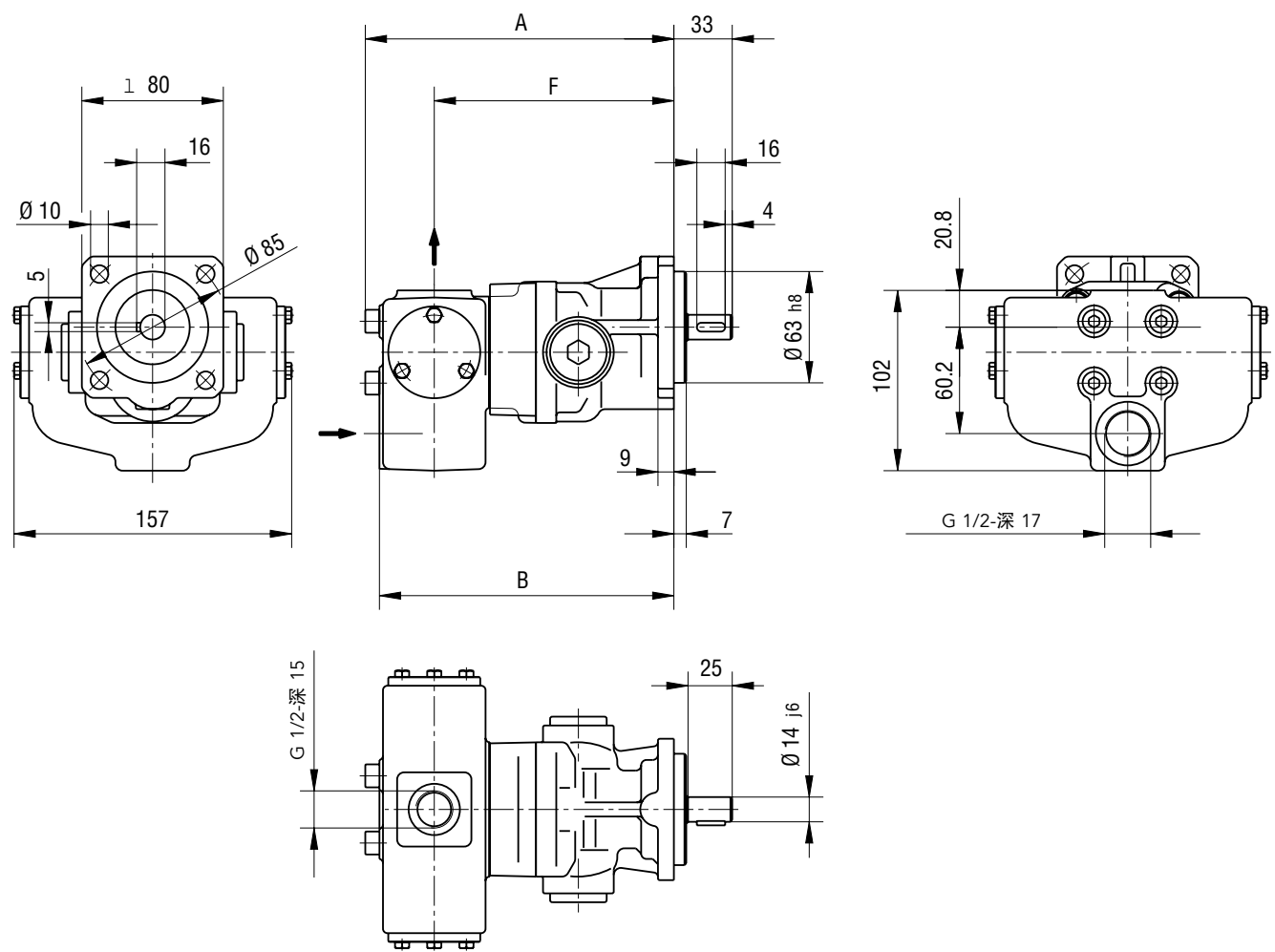
KF 50...80 带溢流阀



标称尺寸	F	J	J ₁	重量（单位：kg）	
				无阀	有阀
50	84	121	212	9.5	11.3
63/80	106	206	217	11.2	13.0

带有梭阀的法兰式安装的泵

KF 4...25

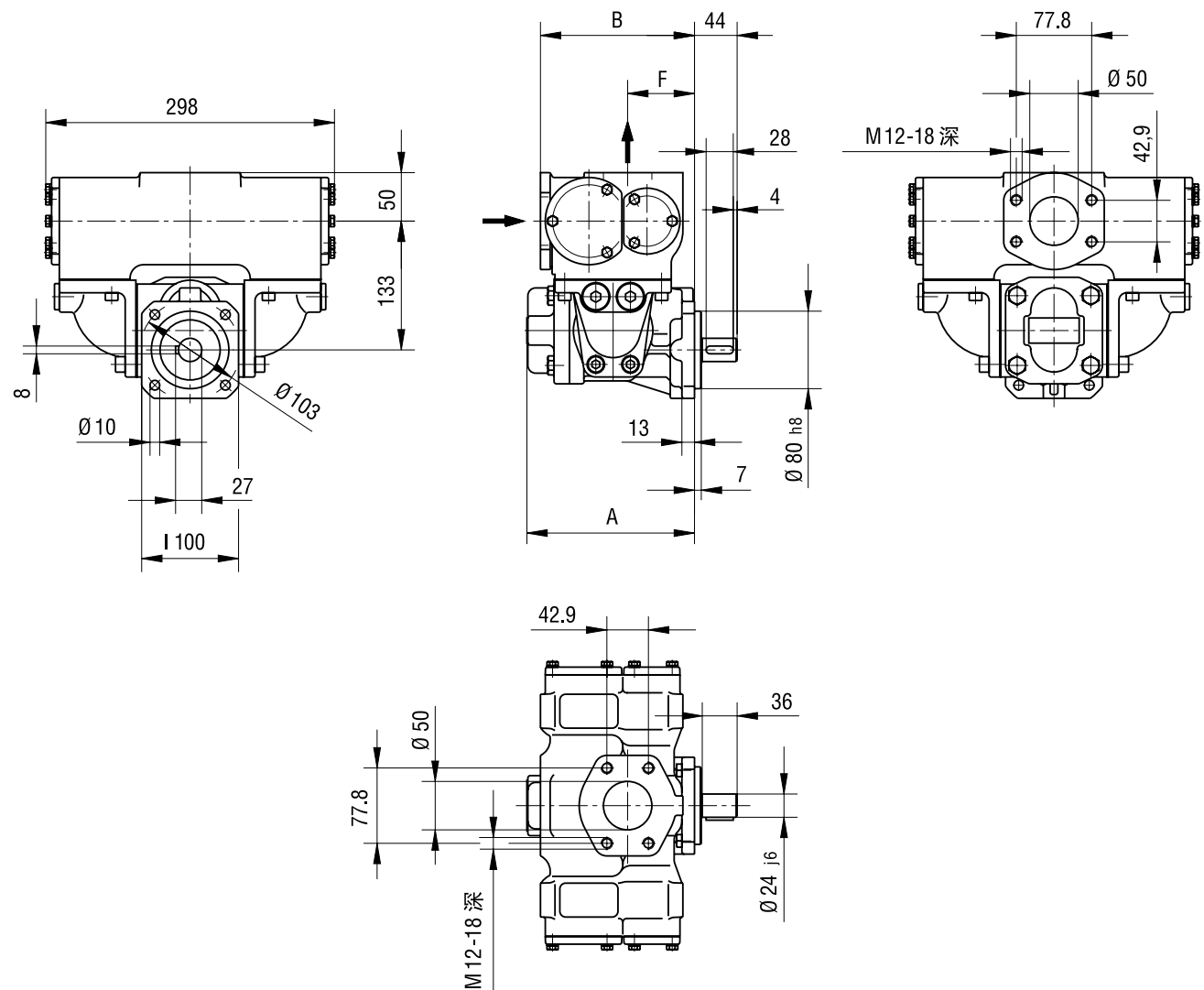


订购代码
KF UF
密封 1 2

标称尺寸	A	B	F	重量 (单位: kg)	允许的吸入侧低压 p_e bar
4 5 6 8 10 12	174.5	166.5	135.5	6.9	0.35
16 20 25	196.5	188.5	157.5	7.5	

带有梭阀的法兰式安装的泵

KF 32...80

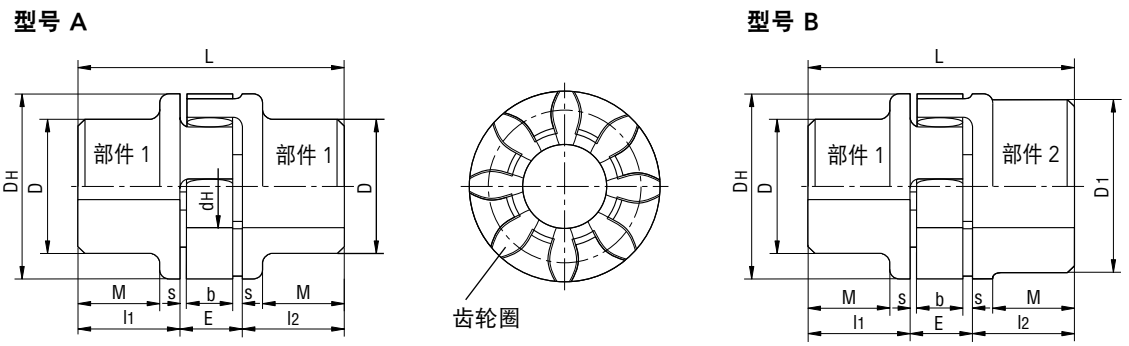


订购代码

KF . UF .
密封 1 2

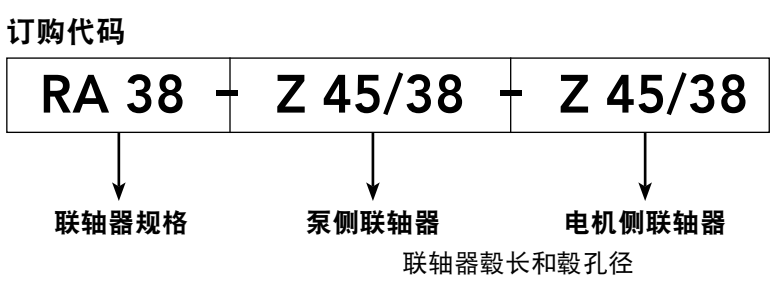
标称尺寸	A	B	F	重量 (单位: kg)	允许的吸入侧低压 p_e bar
32 40 50	173	159	69	27.5	0.35
63 80	208	175	85	29.5	

联轴器



	订购代码	联轴器规格	毂材料 (铝)		毛坯孔		成孔				尺寸									
			重量 kg	惯性矩 kgm ²	部件 1	部件 2	min.		max.		l1/l2	E	s	b	L	M	DH	D	D ₁	dh
							部件 1	部件 2	部件 1	部件 2										
型号 A	RA 19-Z 25/..-Z 25/..	19	0.117	0.00003	4	-	6	-	19	-	25	16	2	12	66	20	40	32	-	18
	RA 24-Z 30/..-Z 30/..	24	0.24	0.00008	6	-	8	-	24	-	30	18	2	14	78	24	55	40	-	27
	RA 28-Z 35/..-Z 35/..	28	0.39	0.0002	8	-	10	-	28	-	35	20	2.5	15	90	28	65	48	-	30
	RA 38-Z 45/..-Z 45/..	38	0.82	0.0007	10	-	12	-	38	-	45	24	3	18	114	37	80	66	-	38
型号 B	RA 19/24-Z 25/..-Z 25/..	19/24	0.129	0.00004	4	17	6	19	19	24	25	16	2	12	66	20	40	32	40	18
	RA 24/28-Z 30/..-Z 30/..	24/28	0.26	0.0001	6	22	8	24	24	28	30	18	2	14	78	24	55	40	48	27
	RA 28/38-Z 35/..-Z 35/..	28/38	0.46	0.0003	8	26	10	28	28	38	35	20	2.5	15	90	28	65	48	65	30
	RA 38/45-Z 45/..-Z 45/..	38/45	0.89	0.0008	10	36	12	38	38	45	45	24	3	18	114	37	80	66	76	38

KF 联轴器型号代码



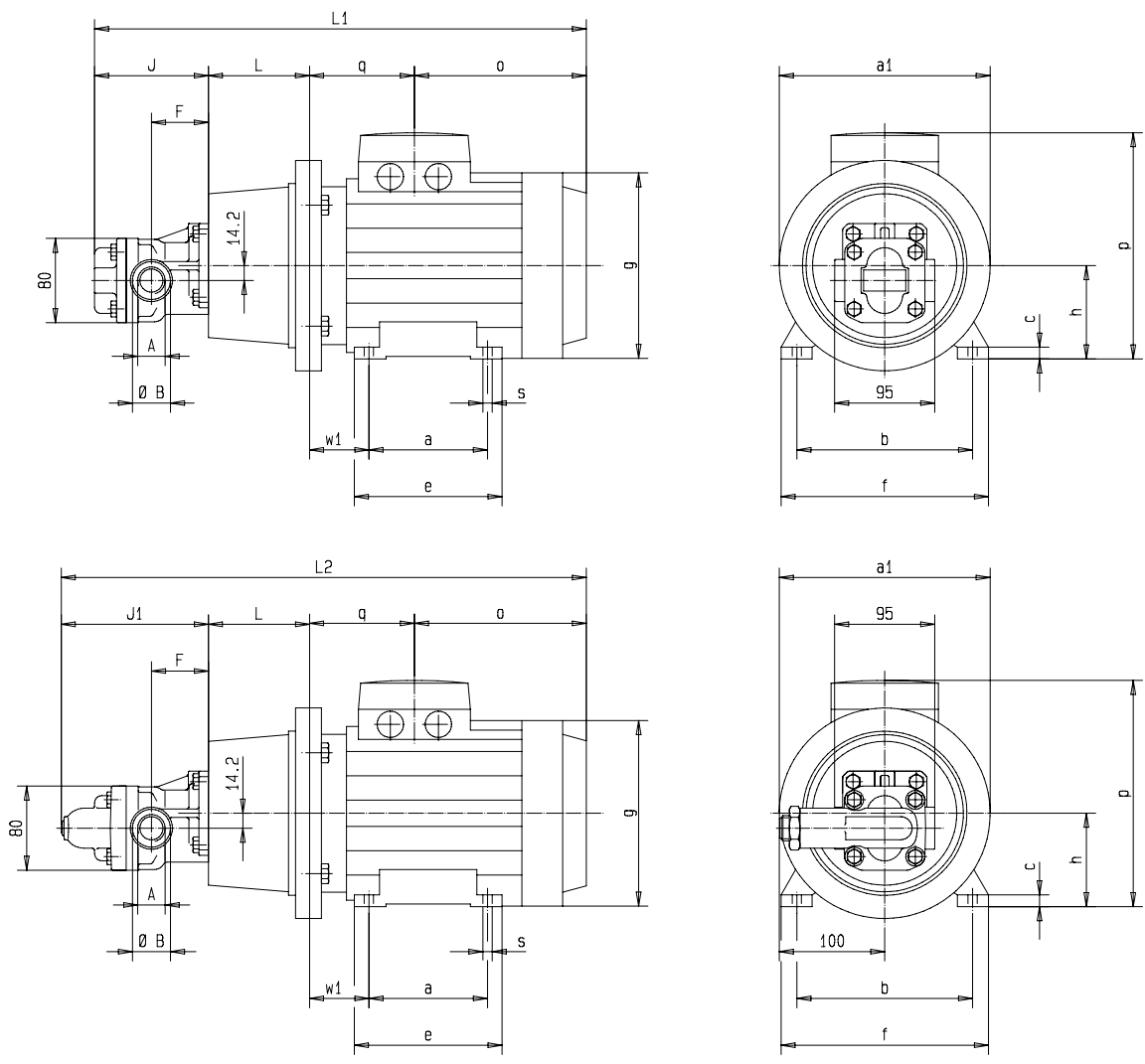
工作温度:
-20°C 到 +80°C (-4°F 到 176°F)
(允许较短时间内温度峰值达到
120°C / 248°F)。

重量和惯性矩按照无槽的最大成孔计算。
机械加工钻孔符合 ISO Fit H7 标准，平面键槽符合 DIN
6886 Sh.1 标准。

规格	钟罩	联轴器	尺寸									重量
			A	B	C	D	F	K	L	N	P	kg
80 S	PT200-A-080-100	RA19/24-Z25/24-Z25/19	200	130	165	145	7	11	100	11	M10	1.41
80												
90 S	PT200-A-080-110	RA24-Z30/24-Z30/24	200	130	165	145	7	11	110	11	M10	1.19
90 L												
100 LS	PT250-A-080-124	RA24/28-Z30/24-Z30/28	250	180	215	190	7	14	124	14	M12	1.42
100 L												
112 M												
132 S	PT300-A-080-144	RA28/38-Z35/24-Z35/38	300	230	265	234	7	14	144	14	M12	2.10
132 M												
160 M	PT350-A-080-188	RA38/45-Z45/24-Z45/42	350	250	300	260	7	18	188	18	M16	3.05
160 L												

带有管螺纹的电动泵组

KF 4...25



带溢流阀

KF 4...25 泵尺寸

标称尺寸	吸入口和压力口		F	J	J ₁
	A	B			
4...12	G ¾ 深 17	Ø 36	54	109	140
16...25	G 1 深 19	Ø 42	63	131	162

带有管螺纹的电动泵组

KF 4...25

机架规格	功率 转速		功率 转速		钟罩	联轴器	总重量 *	
	电机 (6 极)		电机 (4 极)				kg	
	kW	1/min	kW	1/min			标称尺寸	
							4...12	16...25
71 S	0.18	920	0.25	1400	PT160-A-063-80	RA19-Z25/14-Z25/14	10	10.5
71	0.25	920	0.37	1410			11	11.5
80 S	0.37	920	0.55	1420	PT200-A-063-100	RA19-Z25/14-Z25/19	13.5	14
80	0.55	930	0.75	1420			14.5	15
90 S	0.75	930	1.1	1410	PT200-A-063-100	RA19/24-Z25/14-Z25/24	17.5	18
90 L	1.1	930	1.5	1420			20.5	21
100 LS	–	–	2.2	1430	PT250-A-063-120	RA24/28-Z30/14-Z30/28	26.5	27
100 L	1.5	950	3	1430			29.5	30
112 M	2.2	940	4	1435			32.5	33

* 带溢流阀，增加重量 0.8 kg

KF 4...25 尺寸

机架规格	尺寸																	
	4...12		16...25		4 ... 25													
	L ₁ *	L ₁ *	L ₂ *	L ₂ *	L	a ₁	a	b	c*	e*	f*	g*	h	o*	p*	q*	ø s*	w ₁
71 S	397	419	428	450	80	160	90	112	9	112	136	130	71	127	176	81	7	45
71	397	419	428	450	80	160	90	112	9	112	136	130	71	127	176	81	7	45
80 S	434	456	465	487	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
80	434	456	465	487	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
90 S	466	488	472	494	100	200	100	140	10	125	170	177	90	134	217	99	10	56
90 L	466	488	497	519	100	200	125	140	10	150	170	177	90	159	217	99	10	56
100 LS	518	540	549	571	120	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
100 L	518	540	549	571	120	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
112 M	530	552	561	583	120	250	140	190	12	168	222	221	112	161	258	140	12	70

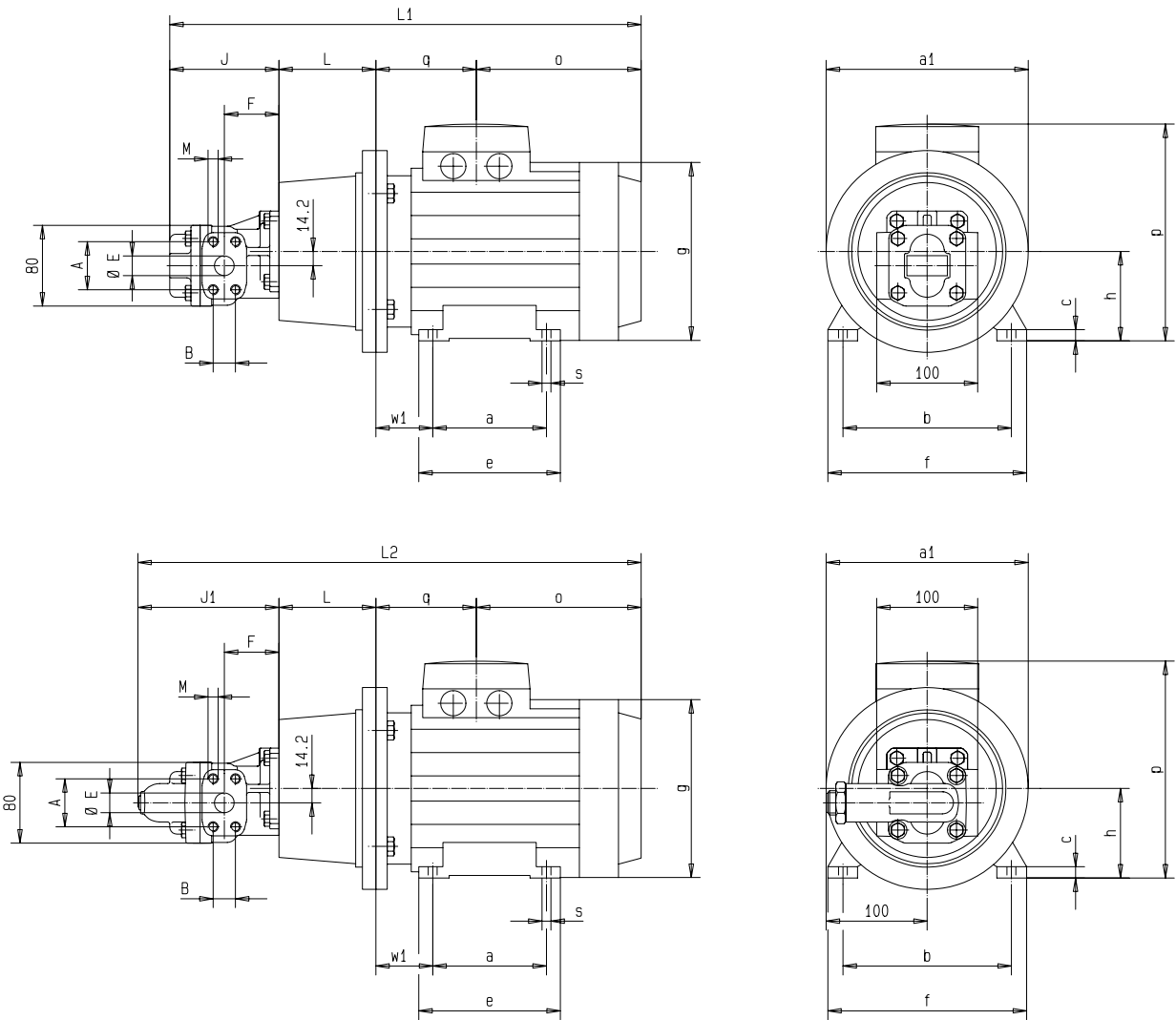
注意

* 尺寸取决于电机类型（图：ABB 制造）。
可根据需要提供其他制造商的电机。
电机机架符合 DIN 42673/677 标准。

上述所有泵和电机的规格都可以组合。

带有 SAE 3/4 和 1 连接的电动泵组（特殊编号 158）

KF 4...25



带溢流阀

KF 4...25 泵尺寸

标称尺寸		吸入口和压力口							重量（单位：kg）	
		A	B	E	M	F	J	J ₁	无阀	有阀
4...12	SAE 3/4	47.6	22.2	19.5	M10 深 15	54	109	140	4.2	5.0
16...25	SAE 1	52.4	26.2	25	M10 深 17	63	131	162	4.8	5.6

带有 SAE ¾ 和 1 连接的电动泵组（特殊编号 158）

KF 4...25

机架规格	功率 转速 电机（6 极）		功率 转速 电机（4 极）		钟罩	联轴器	总重量 * kg	
	kW	1/min	kW	1/min			标称尺寸 4...12 16...25	
71 S	0.18	920	0.25	1400	PT160-A-063-80	RA19-Z25/14-Z25/14	10	10.5
71	0.25	920	0.37	1410			11	11.5
80 S	0.37	920	0.55	1420	PT200-A-063-100	RA19-Z25/14-Z25/19	13.5	14
80	0.55	930	0.75	1420			14.5	15
90 S	0.75	930	1.1	1410	PT200-A-063-100	RA19/24-Z25/14-Z25/24	17.5	18
90 L	1.1	930	1.5	1420			20.5	21
100 LS	–	–	2.2	1430	PT250-A-063-120	RA24/28-Z30/14-Z30/28	26.5	27
100 L	1.5	950	3	1430			29.5	30
112 M	2.2	940	4	1435			32.5	33

* 带溢流阀，增加重量 0.8 kg

KF 4...25 尺寸

机架规格	尺寸																		
	4...12		16...25		4 ... 25														
	L ₁ *	L ₁ *	L ₂ *	L ₂ *	L	a ₁	a	b	c*	e*	f*	g*	h	o*	p*	q*	ø s*	w ₁	
71 S	397	419	428	450	80	160	90	112	9	112	136	130	71	127	176	81	7	45	
71	397	419	428	450	80	160	90	112	9	112	136	130	71	127	176	81	7	45	
80 S	434	456	465	487	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50	
80	434	456	465	487	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50	
90 S	466	488	472	494	100	200	100	140	10	125	170	177	90	134	217	99	10	56	
90 L	466	488	497	519	100	200	125	140	10	150	170	177	90	159	217	99	10	56	
100 LS	518	540	549	571	120	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63	
100 L	518	540	549	571	120	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63	
112 M	530	552	561	583	120	250	140	190	12	168	222	221	112	161	258	140	12	70	

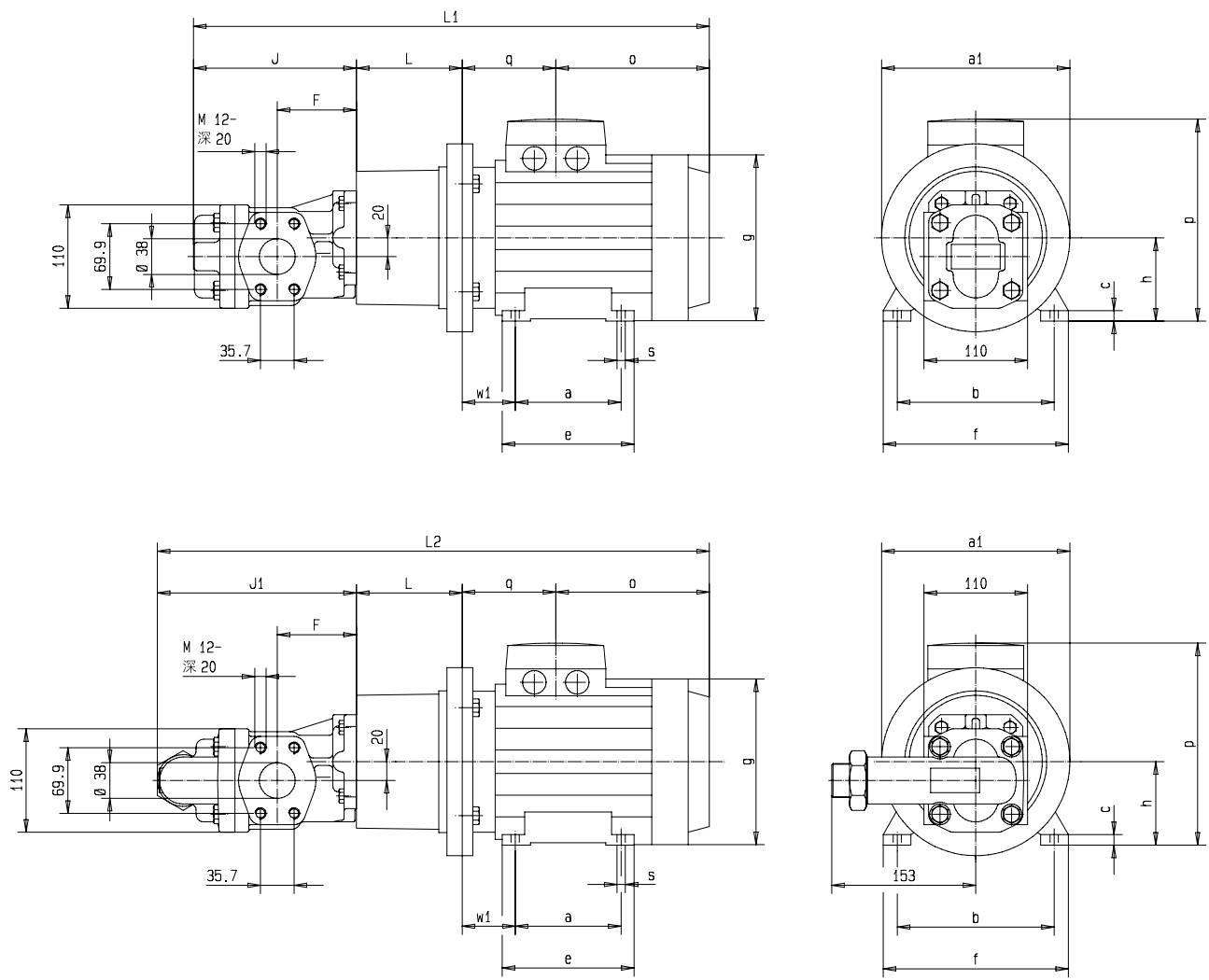
注意

* 尺寸取决于电机类型（图：ABB 制造）。
可根据需要提供其他制造商的电机。
电机机架符合 DIN 42673/677 标准。

上述所有泵和电机的规格都可以组合。

带有 SAE 1 1/2 连接的电动泵组

KF 32...80



带溢流阀

KF 32...80 泵尺寸

标称尺寸	F	J	J ₁
32...50	84	173	212
63/80	100	208	247

带有 SAE 1 1/2 连接的电动泵组

KF 32...80

机架 规格	功率 转速 电机 (6 极)		功率 转速 电机 (4 极)		钟罩	联轴器	总重量 * kg	
	kW	1/min	kW	1/min			标称尺寸 32...50 63...80	
80 S	0.37	920	0.55	1420	PT200-A-080-100	RA19/24-Z25/24-Z25/19	18.4	20.1
80	0.55	930	0.75	1420			19.4	21.1
90 S	0.75	930	1.1	1410	PT200-A-080-110	RA24-Z30/24-Z30/24	22.3	24
90 L	1.1	930	1.5	1420			25.3	27
100 LS	–	–	2.2	1430	PT250-A-080-124	RA24/28-Z30/24-Z30/28	31.3	33
100 L	1.5	950	3	1430			34.3	36
112 M	2.2	940	4	1435			37.3	39
132 S	3	960	5.5	1450	PT300-A-080-144	RA28/38-Z35/24-Z35/38	50	52
132 M	4	960	7.5	1450			58	60
132 M	5.5	955	–	–			64	66
160 M	7.5	975	11	1455	PT350-A-080-188	RA38/45-Z45/24-Z45/42	91	93
160 L	11	970	15	1460			105	107

* 带溢流阀，增加重量 1.8 kg

KF 32...80 尺寸

机架 规格	尺寸																	
	32...50 63...80				32 – 80													
	L ₁ *	L ₁ *	L ₂ *	L ₂ *	L	a ₁	a	b	c*	e*	f*	g*	h	o*	p*	q*	ø s*	w1
80 S	498	533	537	572	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
80	498	533	537	572	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
90 S	515	550	554	589	110	200	100	140	10	125	170	177	90	134	217	99	10	56
90 L	540	575	579	614	110	200	125	140	10	150	170	177	90	159	217	99	10	56
100 LS	586	621	625	660	124	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
100 L	586	621	625	660	124	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
112 M	598	633	637	672	124	250	140	190	12	168	222	221	112	161	258	140	12	70
132 S	684	719	723	758	144	300	140	216	14	212	262	261	132	216	296	151	12	89
132 M	684	719	723	758	144	300	178	216	14	212	262	261	132	216	296	151	12	89
160 M	854	889	893	928	188	350	210	254	20	288	310	310	160	299	370	194	15	108
160 L	854	889	893	928	188	350	254	254	20	288	310	310	160	299	370	194	15	108

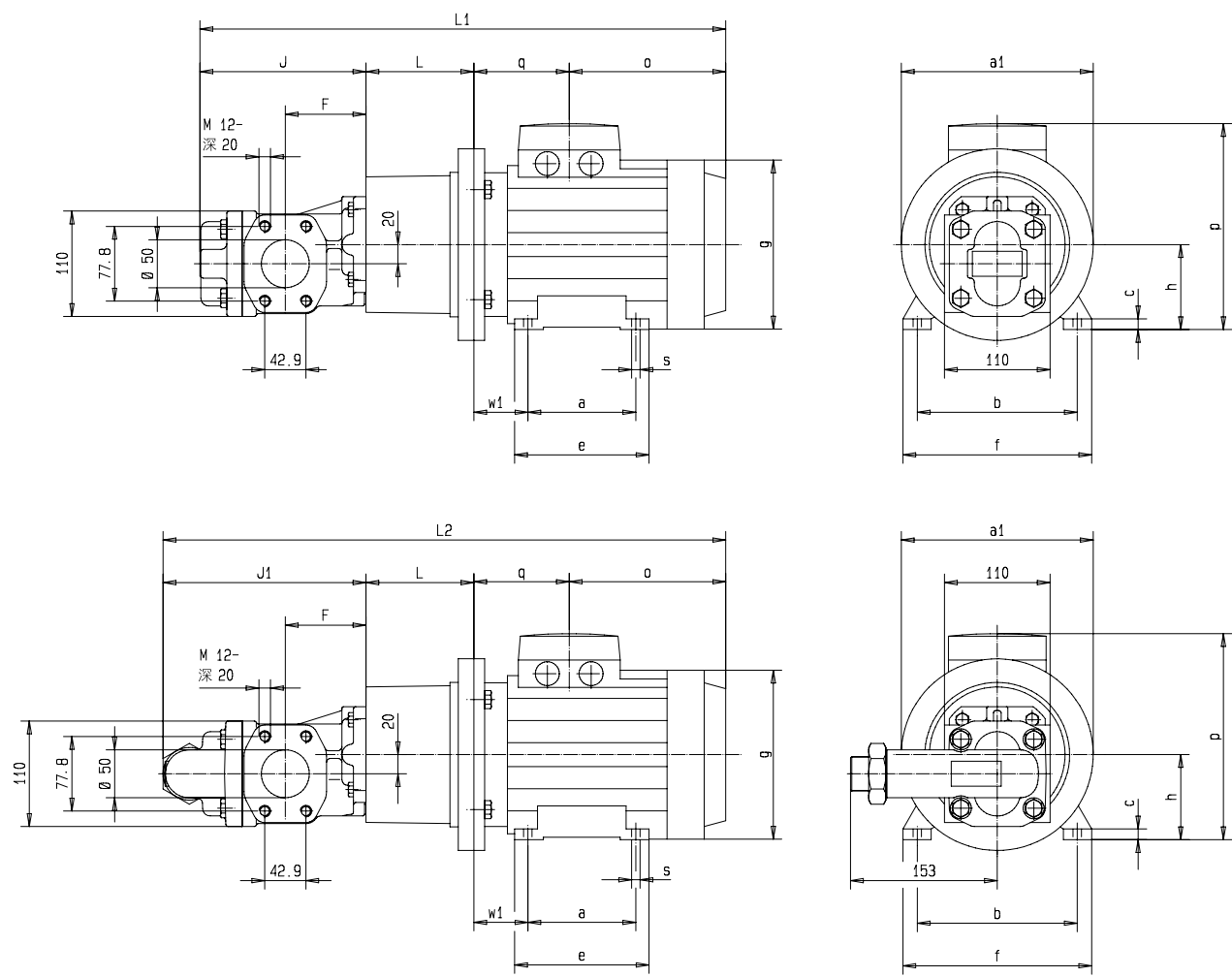
注意

* 尺寸取决于电机类型（图：ABB 制造）。
可根据需要提供其他制造商的电机。
电机机架符合 DIN 42673/677 标准。

上述所有泵和电机的规格都可以组合。

带有 SAE 2 连接的电动泵组（特殊编号 232）

KF 50...80



带溢流阀

KF 50...80 泵尺寸

标称尺寸	F	J	J ₁
50...80	84	173	212
63/80	100	208	247

齿轮输送泵 KF 4...80

带有 SAE 2 连接的电动泵组（特殊编号 232）

KF 50...80

机架 规格	功率 转速 电机 (6 极)		功率 转速 电机 (4 极)		钟罩	联轴器	总重量 * kg	
	kW	1/min	kW	1/min			标称尺寸 32...50 63...80	
80 S	0.37	920	0.55	1420	PT200-A-080-100	RA19/24-Z25/24-Z25/19	18.4	20.1
80	0.55	930	0.75	1420			19.4	21.1
90 S	0.75	930	1.1	1410	PT200-A-080-110	RA24-Z30/24-Z30/24	22.3	24
90 L	1.1	930	1.5	1420			25.3	27
100 LS	–	–	2.2	1430	PT250-A-080-124	RA24/28-Z30/24-Z30/28	31.3	33
100 L	1.5	950	3	1430			34.3	36
112 M	2.2	940	4	1435			37.3	39
132 S	3	960	5.5	1450	PT300-A-080-144	RA28/38-Z35/24-Z35/38	50	52
132 M	4	960	7.5	1450			58	60
132 M	5.5	955	–	–			64	66
160 M	7.5	975	11	1455	PT350-A-080-188	RA38/45-Z45/24-Z45/42	91	93
160 L	11	970	15	1460			105	107

* 带溢流阀，增加重量 1.8 kg

KF 50...80 尺寸

机架 规格	尺寸																	
	50...80 63...80				50 – 80													
	L ₁ *	L ₁ *	L ₂ *	L ₂ *	L	a ₁	a	b	c*	e*	f*	g*	h	o*	p*	q*	ø s*	w1
80 S	498	533	537	572	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
80	498	533	537	572	100	200	100	125	10	125	154	150	80	138	190	87	10	50
90 S	515	550	554	589	110	200	100	140	10	125	170	177	90	134	217	99	10	56
90 L	540	575	579	614	110	200	125	140	10	150	170	177	90	159	217	99	10	56
100 LS	586	621	625	660	124	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
100 L	586	621	625	660	124	250	140	160	12	172	197	197	100	187	237	102	12	63
112 M	598	633	637	672	124	250	140	190	12	168	222	221	112	161	258	140	12	70
132 S	684	719	723	758	144	300	140	216	14	212	262	261	132	216	296	151	12	89
132 M	684	719	723	758	144	300	178	216	14	212	262	261	132	216	296	151	12	89
160 M	854	889	893	928	188	350	210	254	20	288	310	310	160	299	370	194	15	108
160 L	854	889	893	928	188	350	254	254	20	288	310	310	160	299	370	194	15	108

注意

* 尺寸取决于电机类型（图：ABB 制造）。

可根据需要提供其他制造商的电机。

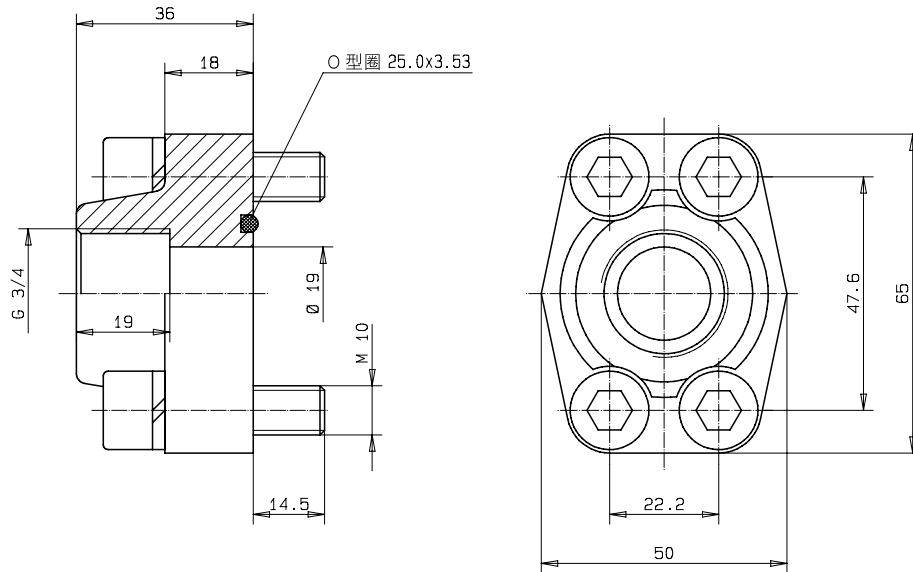
电机机架符合 DIN 42673/677 标准。

上述所有泵和电机的规格都可以组合。

连接件

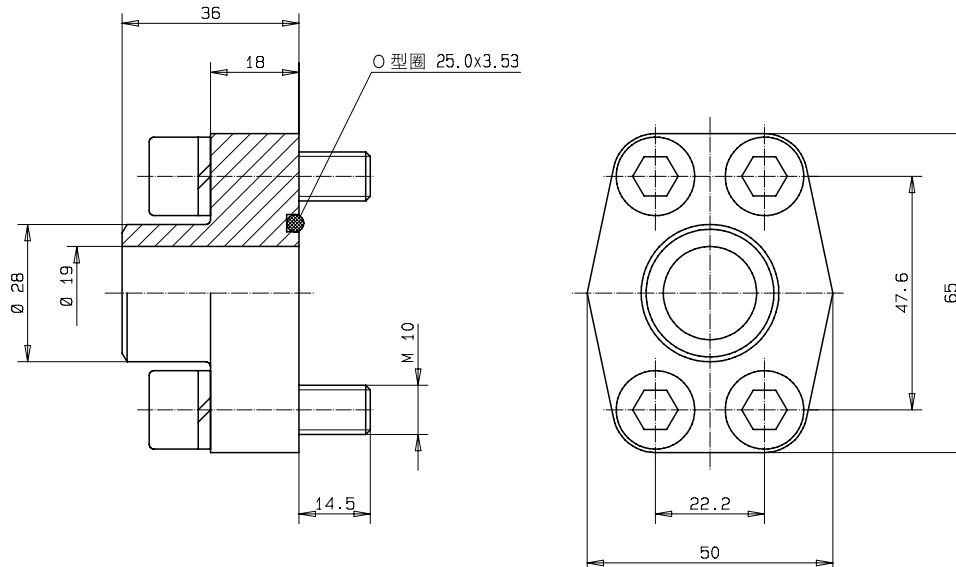
螺纹法兰 G-SAE 3/4

重 0.39 kg – N
– F
– P



焊接法兰 S-SAE 3/4

重 0.39 kg – N
– F
– P

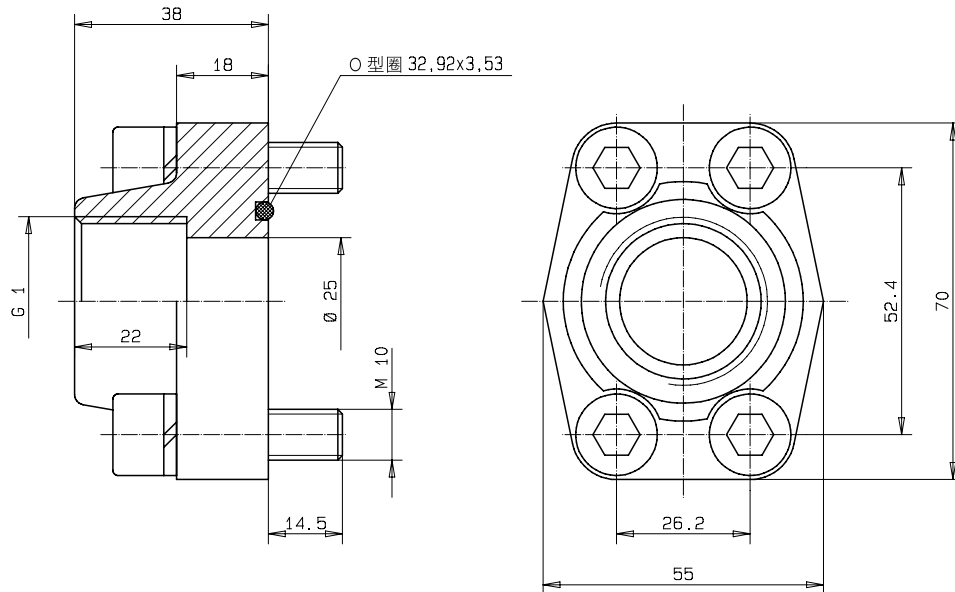


N = 丁腈橡胶 O 型圈
F = 氟橡胶 O 型圈
P = 聚四氟乙烯 O 型圈

连接件

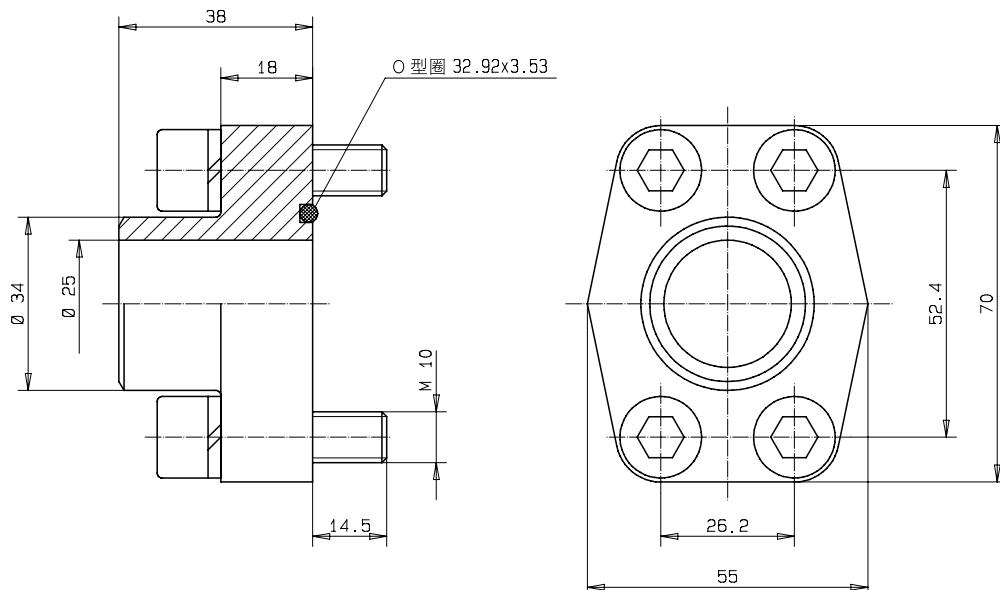
螺纹法兰 G-SAE 1

重 0.46 kg – N
– F
– P



焊接法兰 S-SAE 1

重 0.46 kg – N
– F
– P

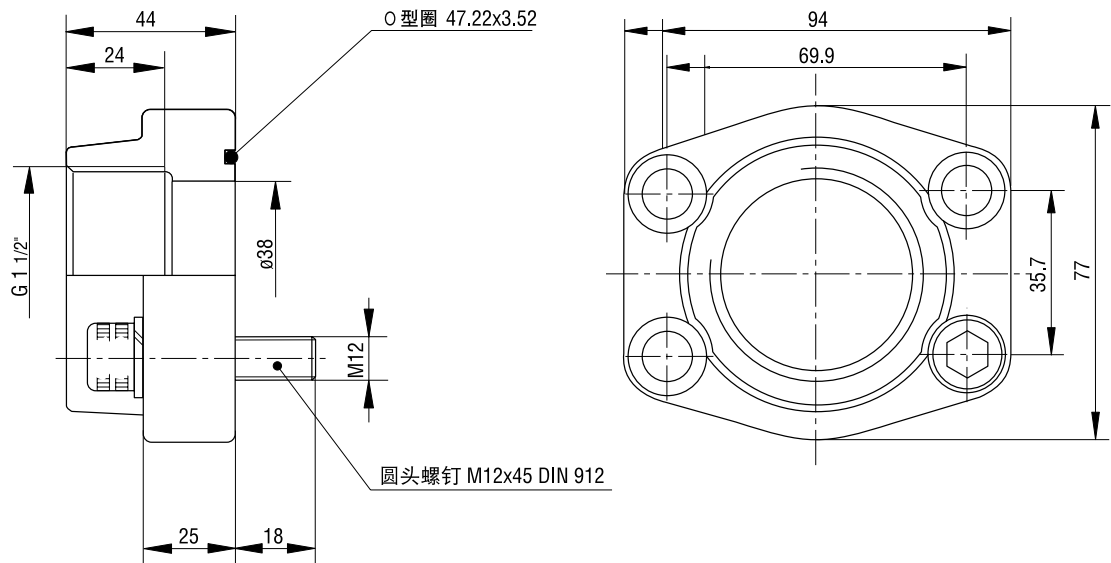


N = 丁腈橡胶 O 型圈
F = 氟橡胶 O 型圈
P = 聚四氟乙烯 O 型圈

连接件

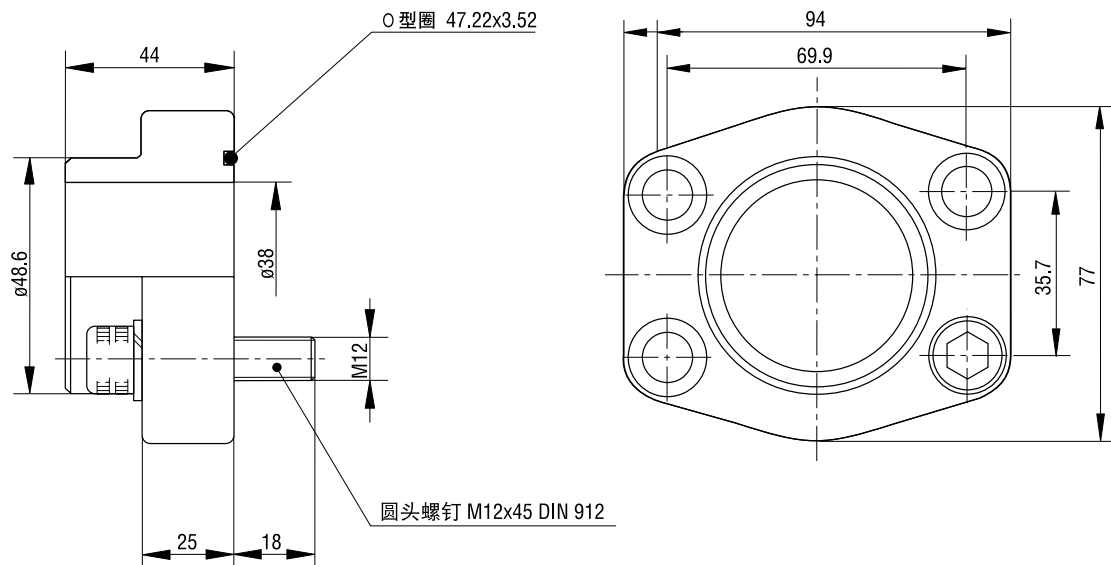
螺纹法兰 G-SAE 1 1/2

重 1.05 kg – N
– F
– P



焊接法兰 S-SAE 1 1/2

重 1.05 kg – N
– F
– P



N = 丁腈橡胶 O 型圈
F = 氟橡胶 O 型圈
P = 聚四氟乙烯 O 型圈

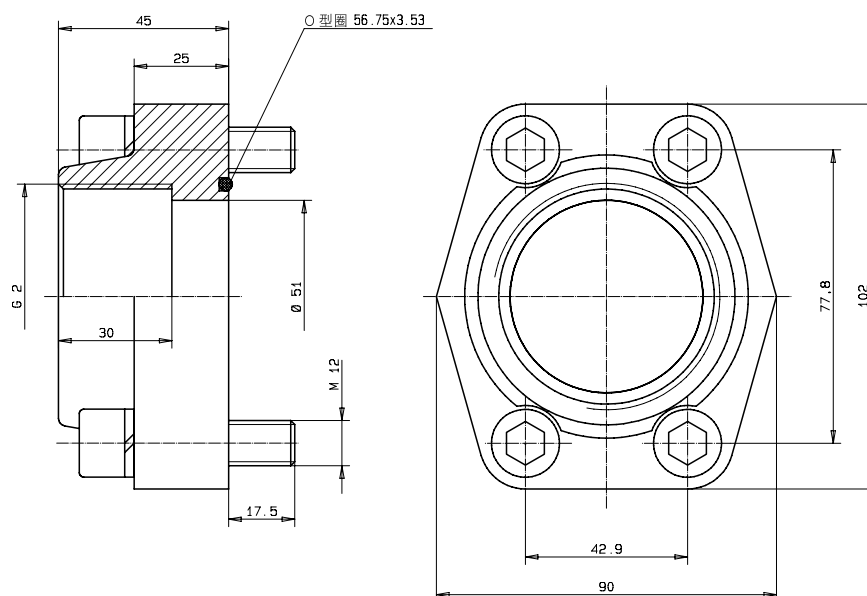
连接件

螺纹法兰 G-SAE 2

重 1.19 kg – N

– F

– P

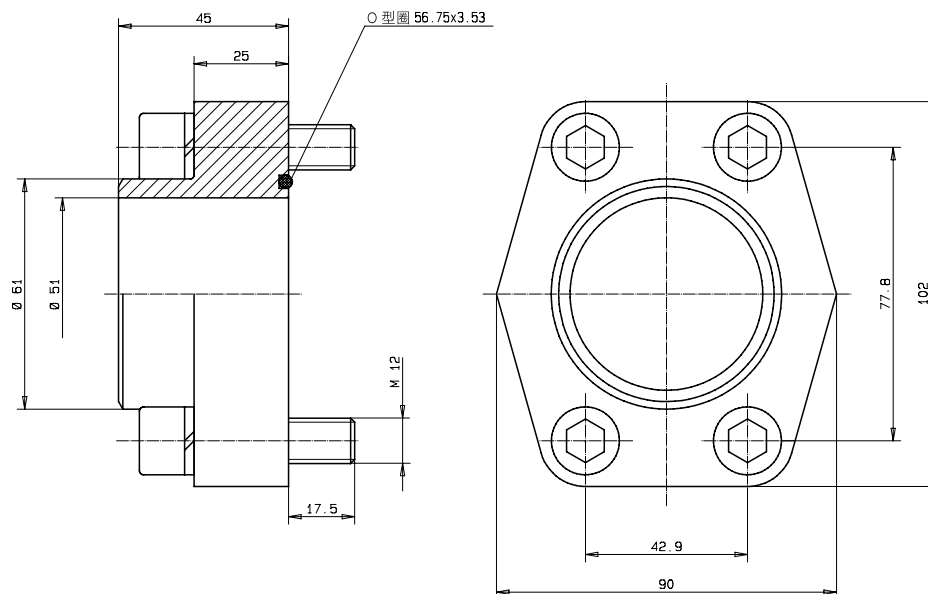


焊接法兰 S-SAE 2

重 1.19 kg – N

– F

– P



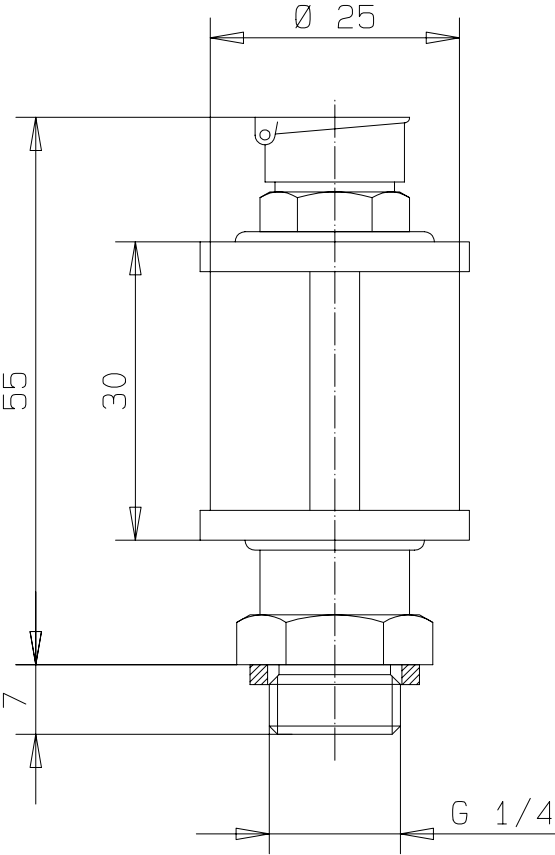
N = 丁腈橡胶 O 型圈

F = 氟橡胶 O 型圈

P = 聚四氟乙烯 O 型圈

液封附件

液封用液体罐



G 1/8 锥螺纹接头

